

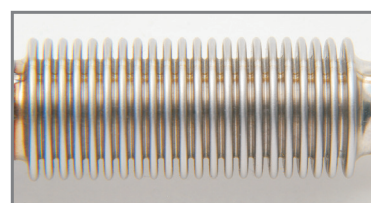
Plasmaschweißbrenner PlaTo25

Plasma Welding Torch PlaTo25

www.plasmatechnik.com



Plasmaschweißbrenner mit langem Schaft
Plasma welding torch with long torch barrel



Thermostatventil
Thermostat Valve

Beschreibung:

Sehr kleiner wassergekühlter und somit leistungsfähiger 25A-Mikroplasmaschweißbrenner zum Plasmaschweißen von Folien, Drähten und Sieben aus hochlegierten Stählen, Nickel-, Kupfer- und Titanlegierungen von 0,05mm bis 1mm Stärke.

Da sich der Lichtbogen selbst bei minimalen Schweißströmen äußerst stabil ausbildet, ist diese 25A-Baureihe prädestiniert zum feinfühligem Schweißen von feinsten Drähten und Folien.

Ausführungen:

- Maschinen- bzw. Handschweißbrenner (Stiftbrenner) mit kurzem Spannschaft/Griff
- Maschinen- bzw. Handschweißbrenner (Stiftbrenner) mit langem Spannschaft/Griff

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: ø20mm
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 1mm
Strombelastbarkeit	: 25A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 4-10A
Elektroden ø	: 1,0+1,5mm
Düsen ø	: 0,3 bis 2,0mm
	(verschiedene Längen, Winkeldüsen)
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Elektroindustrie, Luft- und Raumfahrt, Kerntechnik, Meßgeräte- und Armaturenbau, Apparatebau, Siebfabrikation, Dentallabors u.s.w.

Description:

Very small water-cooled and therefore high performance 25amps-micro plasma welding torch for welding of foils, wires and sieves of high alloyed steels, nickel-, copper- and titanium alloys from 0.05mm up to 1mm thickness.

Because of its very stable arc - even at very small welding currents - this 25A model is predestined for sensitive welding of finest wires and foils.

Designs:

- Machine or hand welding torch (pencil torch) with short torch barrel/handle
- Machine or hand welding torch (pencil torch) with long torch barrel/handle

Technical Data:

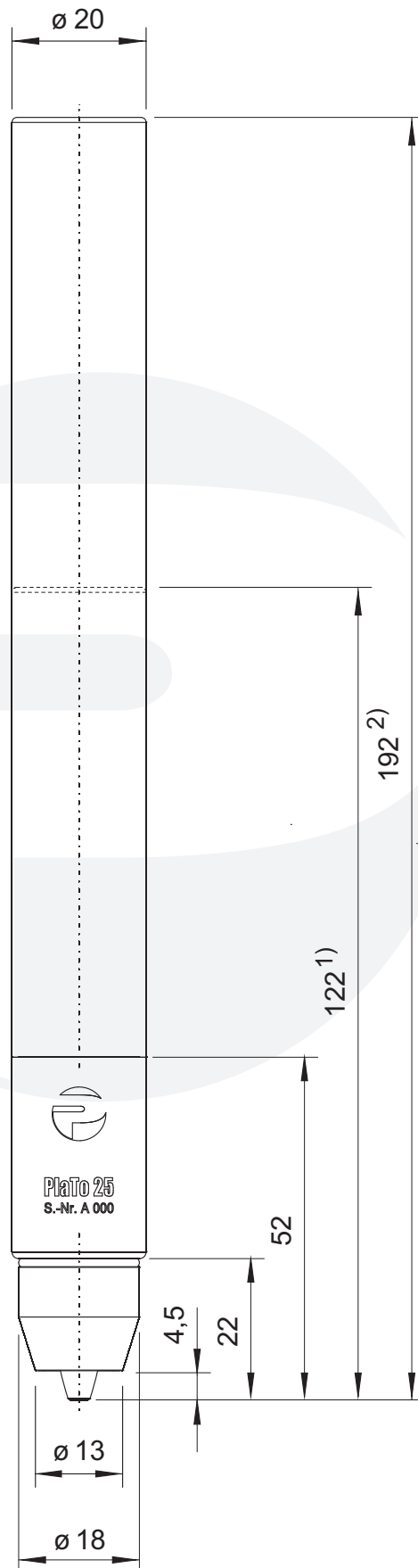
Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: ø20mm
Weldable Thickness	: 0.05 to 1mm
Max. Welding Current	: 25A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 4-10A
Electrode ø	: 1.0+1.5mm
Nozzle ø	: 0.3 to 2.0mm
	(different lengths, angular nozzles)
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Electrical industry, measuring instrument techniques, instrument-making, sieve manufacture, tool making, dental laboratory a.s.o.

Plasmaschweißbrenner PlaTo25

Plasma Welding Torch PlaTo25

Maße / Dimensions:



¹⁾ mit kurzem Spannschaft / with short torch barrel
²⁾ mit langem Spannschaft / with long torch barrel