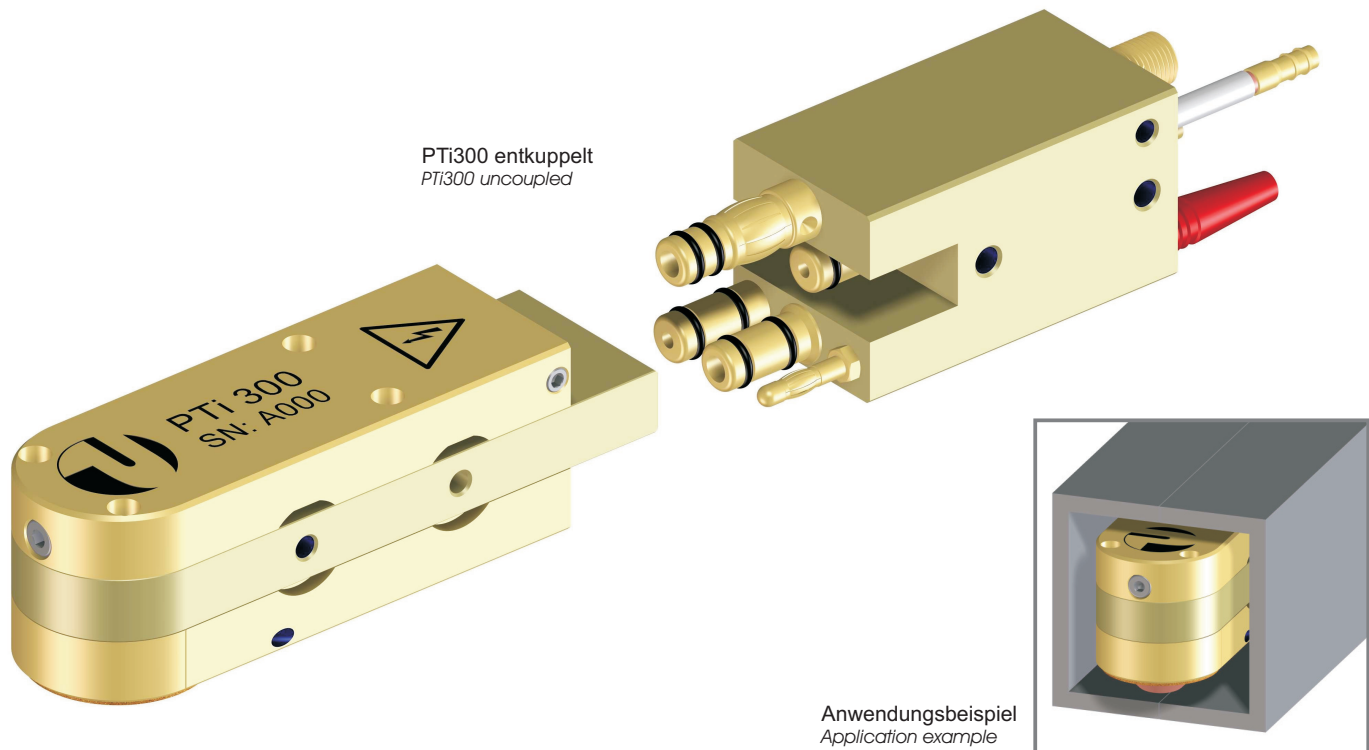


Plasma-Innenschweißbrenner PTi 200 / PTi 300

Plasma Inside Welding Torch PTi 200 / PTi 300

www.plasmatechnik.com



PTi300 entkuppelt
PTi300 uncoupled

Anwendungsbeispiel
Application example

Beschreibung:

Sehr kleiner wassergekühlter und somit trotz der minimalen Abmessungen (Siehe Rückseite) leistungsfähiger 200A bzw. 300A -Plasmaschweißbrenner zum Innenschweißen von Bauteilen ab 65mm Innendurchmesser.

Das integrierte Schnellkuppelsystem ermöglicht einen Wechsel des Brennerkopfes innerhalb von wenigen Sekunden und verkürzt so die Stillstandszeiten beim Verschleißteilwechsel auf ein Minimum.

Die Verschleißteile müssen nicht mehr umständlich in der Schweißanlage, sondern können nun bequem an der Werkbank getauscht werden. Nebenbei wird noch schnell der Brennerkopf inspiziert.

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Schweißbare Dicke	: PTi 200 : 0,5 bis 6mm / PTi 300 : 1,0 bis 8mm
Strombelastbarkeit	: PTi 200 : 200A / PTi 300 : 300A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-15A
Elektroden ø	: PTi 200 : 3,2mm / PTi 300 : 4,0mm
Düsen ø	: 1,8 bis 4,0mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff

Anwendungen : Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Werkzeugbau, Elektromotoren- und Transformatorenbau, Pipelinebau u.s.w.

Description:

Extremely small, water-cooled and therefore - despite its minimal dimensions (see backside) - high performance 200amps respectively 300amps plasma welding torch for inside welding of components with an internal diameter of 65mm and bigger.

The integrated quick disconnect system allows a change of the torch head within few seconds and shortens the downtimes on a minimum when exchanging the consumables.

The consumables no longer have to be exchanged circumstantially in the welding fixture but can be exchanged comfortably at the workbench now. The torch head can also be inspected at the same time.

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Weldable Thickness	: PTi 200 : 0.5 to 6mm / PTi 300 : 1.0 to 8mm
Max. Welding Current	: PTi 200 : 200A / PTi 300 : 300A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-15A
Electrode ø	: PTi 200 : 3.2mm / PTi 300 : 4.0mm
Nozzle ø	: 1.8 to 4.0mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, aircraft industry, electric motor and transformer construction, pipeline industrie a.s.o.

Maße / Dimensions:

