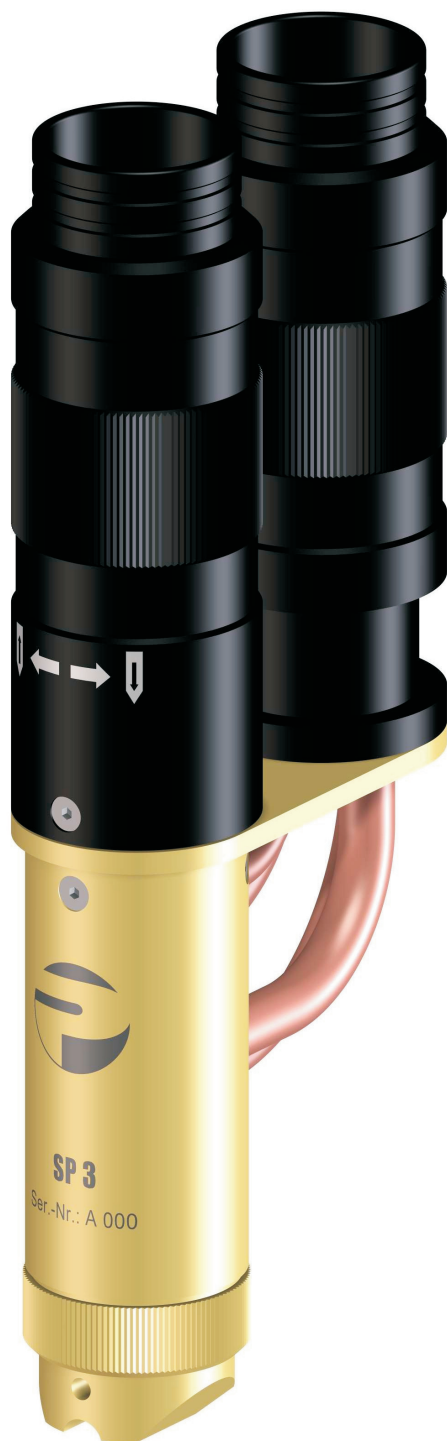


Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 500-SP3

Plasma Machine Welding Torch PMW 500-SP3

www.plasmatechnik.com

PMW 500-SP3



Beschreibung:

Leistungsfähiger 500A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüsseloch-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Gasdüse. Durch seine direkt wassergekühlte Elektrode ist dieser Plasmabrenner besonders für das unterbrechungsfreie Schweißen extrem langer Schweißnähte mit hohen Schweißzeiten bestens geeignet. Die massive Ausführung der Verschleißteile verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern. Die Elektrodeneinheit kann ohne Düsendemontage von der Brennerrückseite gewechselt werden. Durch deren spezielle Konstruktion kann die Position der Elektrode zur Düse und somit die Lichtbogencharakteristik auch während des Schweißbetriebes den Erfordernissen leicht angepasst werden.

Zubehör:

- Düsenschlüssel zum einfachen und exakten Ausrichten der Kaltgasbohrungen sowie zum Demontieren der Düsen
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: direkt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Brennerschaft	: 48mm
Spannaufnahme	: 42mm (isoliert)
Schweißbare Dicke	: 3 bis 12mm
Strombelastbarkeit	: 500A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Elektroden ø	: 6,4 / 8,0 / 10,0mm
Düsen ø	: 2,8 - 4,5mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 500amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed gas nozzle. Due to its directly water-cooled electrode, this plasma torch is particularly suitable for uninterrupted welding of extremely long welds with high welding times. The massive design of the wearing parts improves their service life many times over conventional torches. The electrode unit can be replaced from the back side without dismantling of the welding nozzle. Because of the special designed electrode unit you are able to modify the electrode distance as well as the arc characteristic during the welding process.

Accessories:

- Nozzle wrench for easy and exact orientation of the cold gas holes
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: direct water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 48mm
Clamping Support	: 42mm (insulated)
Weldable Material Thickness	: 3 to 12mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 500A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Electrode ø	: 6.4 / 8.0 / 10.0mm
Nozzle ø	: 2.8 - 4.5mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 500-SP3

Plasma Machine Welding Torch PMW 500-SP3

Maße / Dimensions:

