

Unser Lieferprogramm

Our product range

www.plasmatechnik.com

Unser Lieferprogramm:

- **Plasmahandschneidbrenner** von 60A bis 300A
- **Plasmamaschinenschneidbrenner** von 60A bis 800A
- **Plasmahandschweißbrenner** von 0,5A bis 250A
- **Plasmamaschinenschweißbrenner** von 0,5A bis 350A
- **Plasma-Roboterschweißbrenner** von 0,5A bis 150A
- **Plasma-Sonderbrenner**
- **WIG-Sonderbrenner** bis 1000A
- **Spezialkühlmittel für Schweißgeräte**
- **Elektrodenschleifgeräte**
- **Schweißtechnisches Zubehör**

Our product range:

- **Plasma hand cutting torches** from 60A to 300A
- **Plasma machine cutting torches** from 60A to 800A
- **Plasma hand welding torches** from 0.5A to 250A
- **Plasma machine welding torches** from 0.5A to 350A
- **Plasma robotic welding torches** from 0.5A to 150A
- **Special plasma torches**
- **TIG special torches** up to 1000A
- **Special coolant for welding equipments**
- **Electrode grinding units**
- **Welding accessories**

© 2010 copyright



Plasmatechnik Markus Colling GmbH & Co. KG
Gewerbegebiet Wallfeld 2
66649 Oberthal / Germany
Tel. ++49 (0) 6854-90929-0
Fax ++49 (0) 6854-90929-29
www.plasmatechnik.com

WB1000



AMW 250



PMW 350-S180



PMW 350-2



PMW 350



PHW 100-P



PlaTo151-Rob20°



PlaTo151-M



Auszug aus unserem Lieferprogramm / Extract from our product range

Plasma-Pulver-Schweißbrenner PHW 100P

Plasma Powder Welding Torch PHW 100P

www.plasmatechnik.com



Beschreibung:

Kleiner wassergekühlter und somit leistungsfähiger 100A-Plasmapulverschweißbrenner sowohl zum (PTA/PPAW) Plasmaverbindungsschweißen als auch zum Plasmaauftragschweißen. Absolut sichere Zündung ohne Werkstückberührung mittels Hochfrequenz und Hilfslichtbogen.

Ausführungen:

- Maschinenschweißbrenner mit Rundgriff und Indexbohrung für Roboteranwendungen
- Handschweißbrenner mit Rundgriff
- Handschweißbrenner mit ergonomischem Handgriff, Taster und Potentiometer zum feinfühlig Variieren des Schweißstromes oder der Pulvermenge während des Schweißens

Vorteile PTA:

- Spritzerfreie und glatte Nahtoberflächen
- Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit
- Minimaler Werkstückverzug infolge geringerer Streckenenergie
- 2- bis 5-fache Schweißgeschwindigkeit gegenüber WIG
- Keinerlei Einschränkung beim Anstellen des Brenners, da eine externe Kaltdrahtzufuhr entfällt
- Hohe Flexibilität, da mit nur einem Pulvertyp (ähnlich 1.4401) die meisten schweißbaren Stähle zu verbinden sind

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: 25mm
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 4mm
Strombelastbarkeit	: 100A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-15A
Pulver	: Metall- u. Karbidpulver -200 +60µm
Max. Pulvermenge	: 20g/min.
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff

Anwendungen : Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Bergbau/Tagebau, Fahrradrahmenbau, PTA Auftragsschweißen (Aufpanzern), PTA Verbindungsschweißen, u.s.w.

Description:

Small water-cooled and therefore high performance 100amps plasma powder welding torch (PTA/PPAW) for surfacing as well as joining. Ignition results without contacting with the workpiece by means of high-frequency and pilot arc.

Designs:

- Machine welding torch with round handle and indexed bore for robotic applications
- Hand welding torch with round handle
- Hand welding torch with ergonomic handle, switch and potentiometer for sensitive variation of the welding current or the powder quantity during the welding process

PTA Advantages:

- Splash-free and smooth surfaces of seam
- Excellent gap bridging
- Minimal distortion because of a lower energy per unit length
- Two to five times more welding speed against TIG-welding
- No restriction when positioning the torch because there is no external cold wire supply
- High flexibility because you can join the most of weldable steels only with one type of powder

Technical Data:

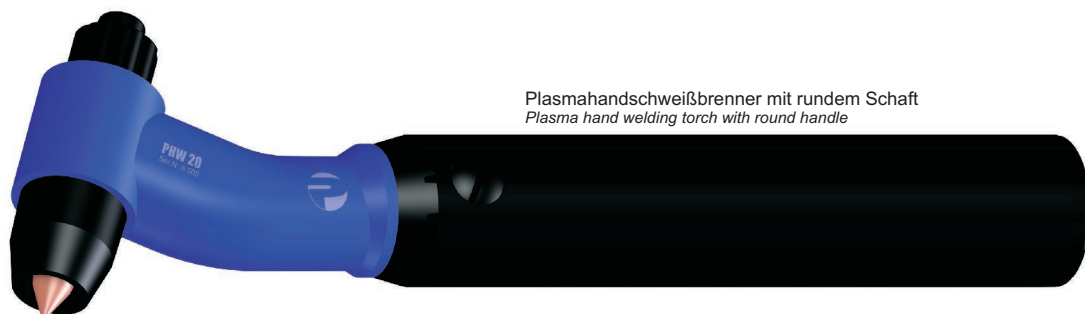
Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: 25mm
Weldable Thickness	: 0.05 to 4mm
Max. Welding Current	: 100A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-15A
Powder	: Metal and carbide powder -200 +60µm
Max. Powder Quantity	: 20g/min.
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, electrical cabinet fabrication, (Surface) Mining, bicycle frame manufacturing, PTA hardfacing, PTA surfacing, PTA joining, extruding machine screws, valves for motorcar, marine a.s.o.

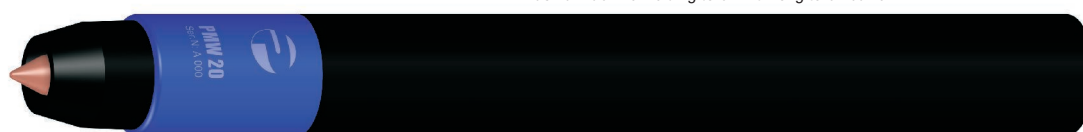
Plasmaschweißbrenner PHW 20 / PMW 20

Plasma Welding Torch PHW 20 / PMW 20

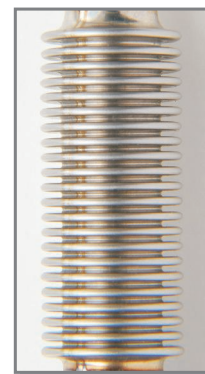
www.plasmatechnik.com



Plasmahandschweißbrenner mit rundem Schaft
Plasma hand welding torch with round handle



Plasmamaschinenschweißbrenner mit langem Schaft
Plasma machine welding torch with long torch barrel



Thermostatventil
Thermostat Valve

Beschreibung:

Sehr kleiner wassergekühlter und somit leistungsfähiger 20A-Mikroplasma-schweißbrenner zum Plasmaschweißen von Folien, Drähten und Sieben aus hochlegierten Stählen, Nickel-, Kupfer- und Titanlegierungen von 0,05mm bis 1mm Stärke.

Da sich der Lichtbogen selbst bei minimalen Schweißströmen äußerst stabil ausbildet, ist diese 20A-Baureihe prädestiniert zum feinfühligem Schweißen von feinsten Drähten und Folien.

Ausführungen:

- Handschweißbrenner mit Rundgriff
- Handschweißbrenner mit ergonomischem Handgriff und Schalter
- Handschweißbrenner mit ergonomischem Handgriff, Schalter und Potentiometer zum feinfühligem Variieren des Schweißstromes während des Schweißens
- Maschinenschweißbrenner (Stiftbrenner) mit rundem Spannschaft

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: PHW 20: ø25mm Rundgriff oder ergonom. Handgriff PMW 20: ø20mm
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 1mm
Strombelastbarkeit	: 25A
Einschaltzeit	: 100%
Pilotstrom	: 4-10A
Elektroden ø	: PHW 20: 1,0mm / PMW 20: 1,0+1,6mm
Düsen ø	: 0,5 bis 1,2mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium
Anwendungen	: Elektroindustrie, Luft- und Raumfahrt, Kerntechnik, Meßgeräte- und Armaturenbau, Apparatebau, Siebherstellung, Dentallabors u.s.w.

Description:

Very small water-cooled and therefore high performance 20amps-micro plasma welding torch for welding of foils, wires and sieves of high alloyed steels, nickel-, copper- and titanium alloys from 0.05mm up to 1mm thickness.

Because of its very stable arc - even at very small welding currents - this 20A model is predestined for sensitive welding of finest wires and foils.

Designs:

- Hand welding torch with round handle
- Hand welding torch with ergonomic handle and switch
- Hand welding torch with ergonomic handle, switch and potentiometer for sensitive variation of the welding current during the welding process
- Machine welding torch (pencil torch) with round torch barrel

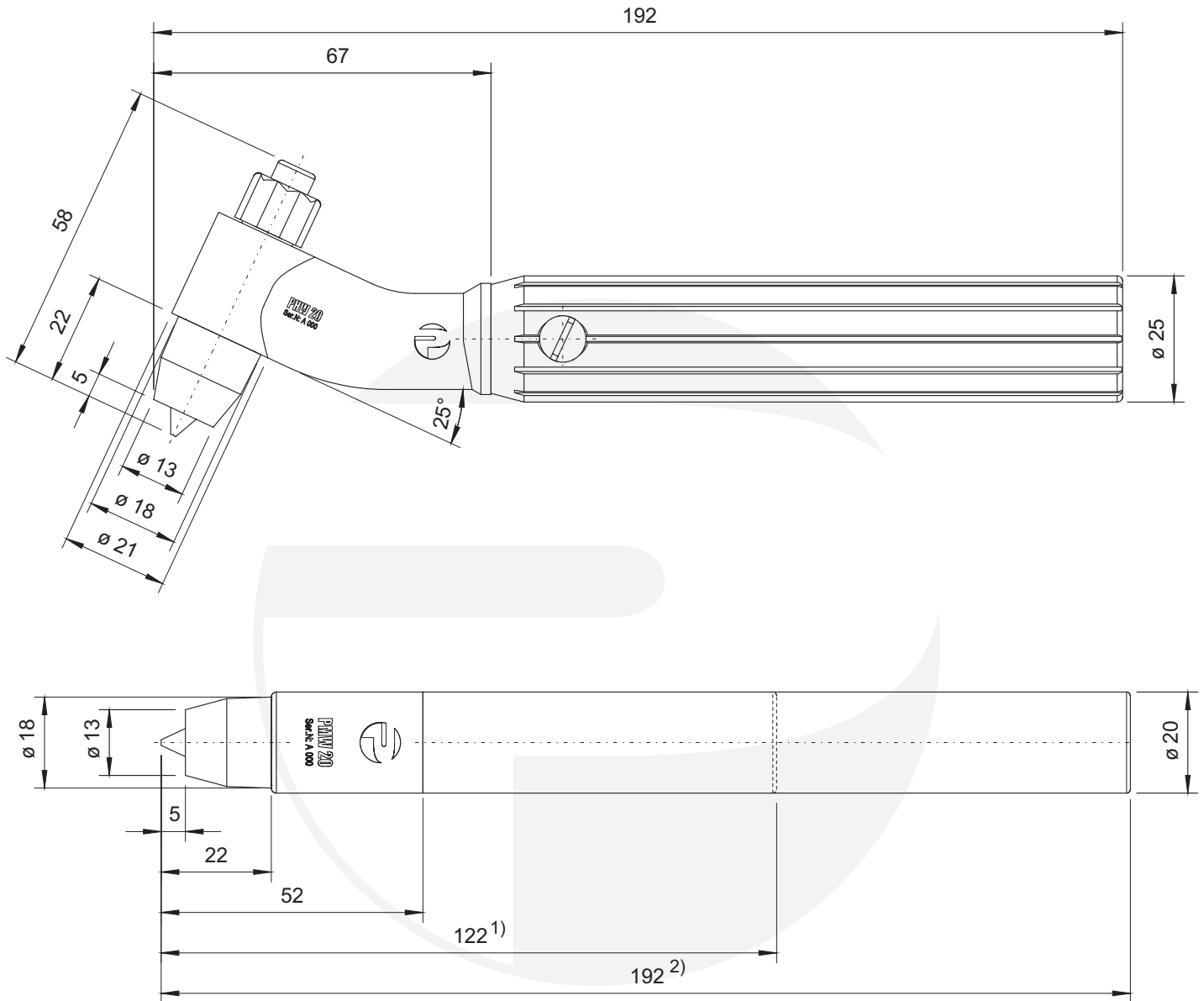
Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: PHW 20: ø25mm round handle or ergonom. handle PMW 20: ø20mm
Weldable Thickness	: 0.05 to 1mm
Max. Welding Current	: 25A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 4-10A
Electrode ø	: PHW 20: 1.0mm / PMW 20: 1.0+1.6mm
Nozzle ø	: 0.5 to 1.2mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium
Applications	: Electrical industry, measuring instrument techniques, instrument-making, sieve manufacture, tool making, dental laboratory a.s.o.

Plasmaschweißbrenner PHW 20 / PMW 20

Plasma Welding Torch PHW 20 / PMW 20

Maße / Dimensions:



¹⁾ mit kurzem Spannschaft / with short torch barrel

²⁾ mit langem Spannschaft / with long torch barrel



Ausführung mit ergonomischem Handgriff
Model with ergonomic handle

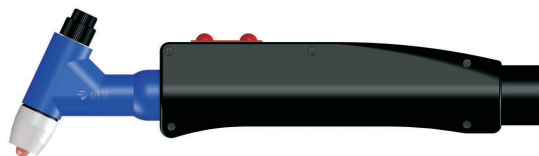
Plasma-Schweißbrenner PJB 50

Plasma Welding Torch PJB 50

www.plasmatechnik.com



PJB 50-H



PJB 50-HS



PJB 50-M



PJB 50-G



Beschreibung:

Die Brennerbaureihe PJB 50 ist kompatibel zu den Plasmaschweißbrennern der PB 50-Baureihe, bietet aber durch das umfangreich erhältliche Zubehör wesentlich mehr Einsatzmöglichkeiten. Somit ist diese neue Baureihe jetzt besser als bisher für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen geeignet.

Zubehör:

- Zwei unterschiedliche Düsentypen
- Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes
- Kaltdrahtquerverstellung zur exakten Justage des Drahtes
- Ergonomische Handgriffe mit und ohne zusätzlichem Potentiometer zum Justieren des Schweißstromes auch während des Schweißvorganges.
- Spezialkühlmittel. Schont Brenner, Pumpe und Kühlkreislauf

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 3mm
Strombelastbarkeit	: 50A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 4-10A
Spannschaft	: ø22 bzw. ø25mm
Düsendurchmesser	: 0,6mm bis 1,8mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium
Anwendungen	: Automobilbau, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Apparatebau, Triebwerksbau, Siebfabrikation, u.s.w.

Description:

The PJB 50 series is compatible with the plasma welding torches of the PB 50 series. Because of the wide-ranging accessories the PJB 50 series opens new and more fields of application. Now it is more suitable than before for all standard applications as well as for the most of specialized applications.

Accessories:

- Two different plasma nozzle types
- Trail gas nozzles for better gas shielding
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire
- Ergonomic handles with or without additional potentiometer for sensitive variation of the welding current even during the welding process
- Special coolant. Saves the torch, the pump and the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Weldable Thickness	: 0.05 to 3mm
Max. Welding Current	: 50A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 4-10A
Torch Barrel	: ø22 or ø25mm
Nozzles Sizes	: 0.6 up to 1.8mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium
Applications	: Automotive industry, chemical Industry, aircraft, Instrument-making, tool-making, electrical cabinet fabrication, sieve manufacture a.s.o.

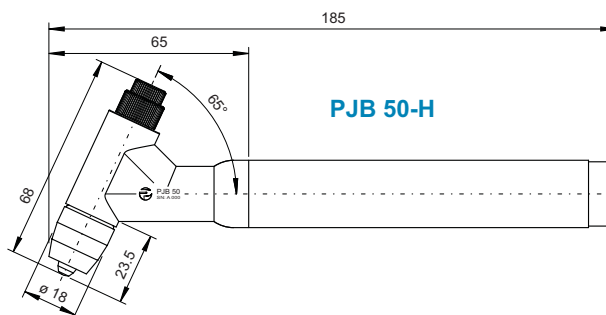
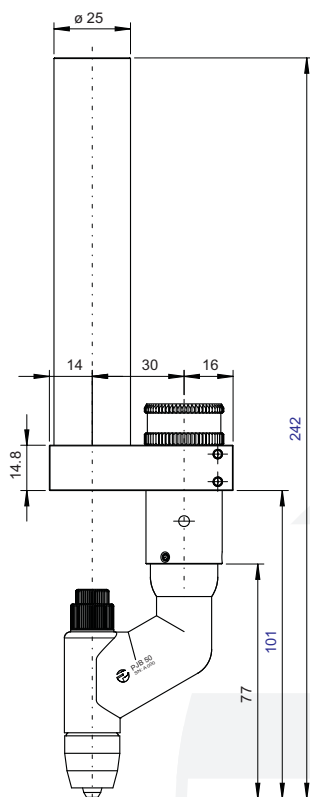
Plasma-Schweißbrenner PJB 50

Plasma Welding Torch PJB 50

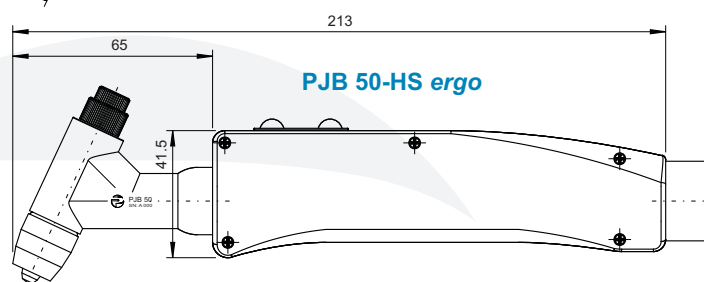
www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

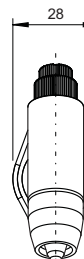
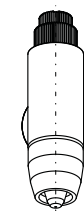
PJB 50-G



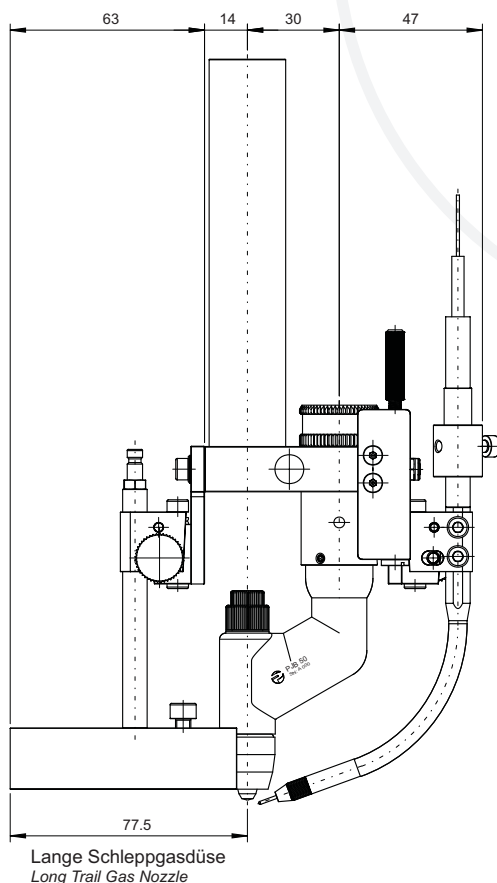
PJB 50-H



PJB 50-HS ergo

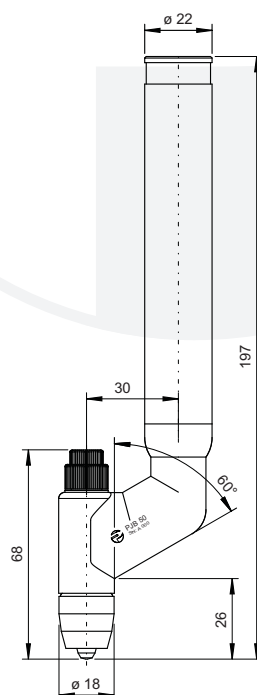


PJB 50-G mit Zubehör / with accessories

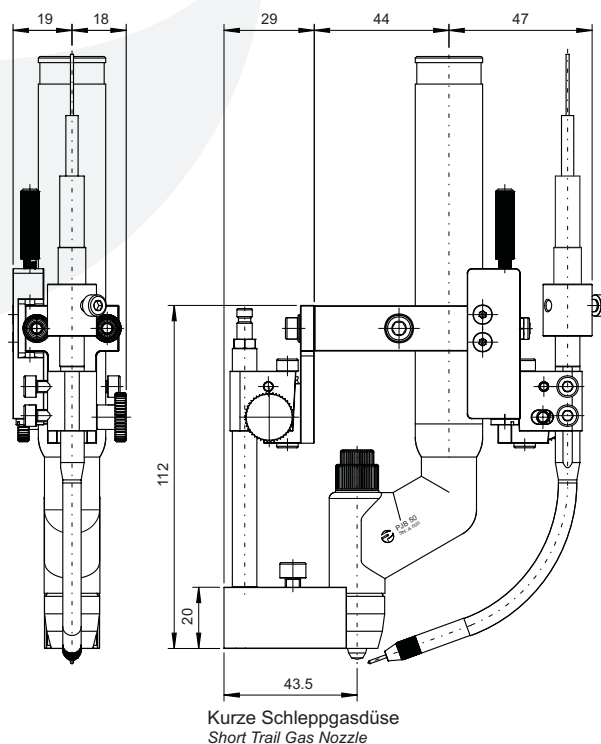


Lange Schleppgasdüse
Long Trail Gas Nozzle

PJB 50-M



PJB 50-M mit Zubehör / with accessories

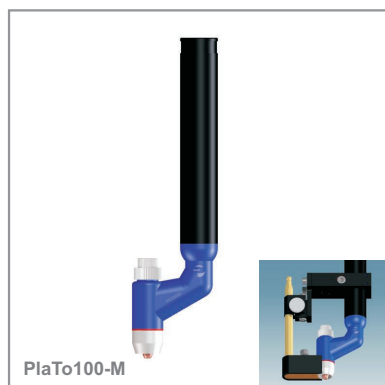


Kurze Schleppgasdüse
Short Trail Gas Nozzle

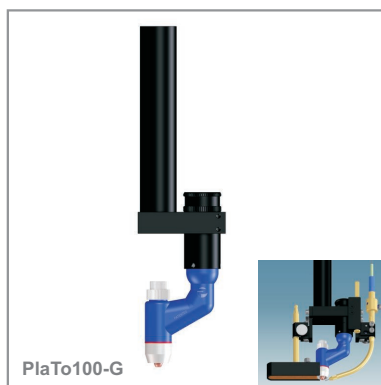
Plasma-Schweißbrenner PlaTo100

Plasma Welding Torch PlaTo100

www.plasmatechnik.com



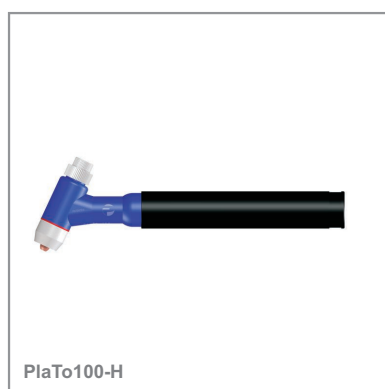
PlaTo100-M



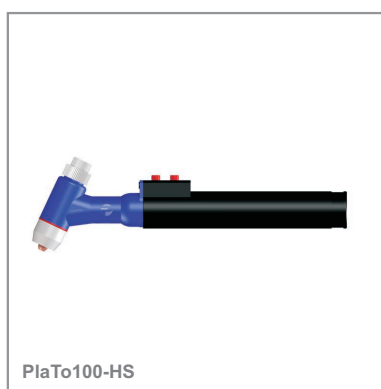
PlaTo100-G



PlaTo103



PlaTo100-H



PlaTo100-HS



PlaTo100-HS ergo

Beschreibung:

Die Brennerbaureihe PlaTo100 bietet durch konsequente Miniaturisierung der einzelnen Komponenten derzeit die größtmögliche Leistungsdichte bei gleichzeitig geringsten äußeren Abmessungen. Durch das umfangreiche Zubehör sind diese Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet.

Zubehör:

- Über 100 unterschiedliche Düsentypen
- Spezialdüsen zum WIG-Schweißen mit Hilfslichtbogen
- Gasdüsen mit unterschiedlicher Geometrie
- Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes
- Kaltdrahtquerverstellung zur exakten Justage des Drahtes
- Akustisches Elektrodeneinstellgerät zum einfachen und reproduzierbaren Einstellen der Elektrode
- Spezialkühlmittel. Schont Brenner, Pumpe und Kühlkreislauf

Technische Daten:

Elektrodenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Düsenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Schweißbare Dicke : 0,05 bis 4mm
 Strombelastbarkeit : 100A
 Einschaltdauer : 100%
 Pilotstrom : 5-12A
 Düsendurchmesser : 0,5 bis 3,6mm
 Plasmagas : Argon
 Schutzgas : Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Automobilbau, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Apparatebau, Triebwerksbau, Siebfabrikation, Elektromotoren- und Transformatorenbau u.s.w.

Description:

By means of systematic miniaturization of the individual components the PlaTo100 series provide the best power rate at smallest torch dimensions. Because of the wide-ranging accessories these plasma welding torches are suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications.

Accessories:

- More than 100 different plasma nozzles
- Special nozzles for TIG-welding with pilot arc
- Gas nozzles with different lengths and opening cross-sections
- Trail gas nozzles for better gas shielding
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire
- Acoustic electrode setting unit for easy and exact setting of the electrode
- Special coolant. Saves the torch, the pump and the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling : indirect water-cooled
 Nozzle Cooling : indirect water-cooled
 Weldable Thickness : 0.05 to 4mm
 Max. Welding Current : 100A
 Duty Cycle : 100%
 Pilot Current : 5-12A
 Nozzles Sizes : 0.5 up to 3.6mm
 Plasma Gas : Argon
 Shield Gas : Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

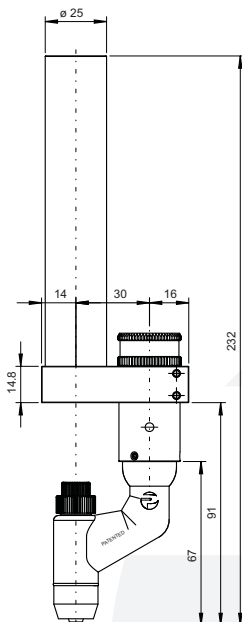
Applications : Automotive industry, chemical Industry, aircraft, Instrument-making, electrical cabinet fabrication, sieve manufacture, electrical motor and transformer construction a.s.o.

Plasma-Schweißbrenner PlaTo100

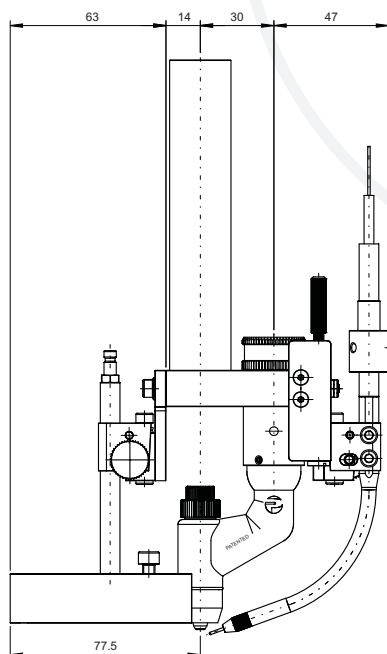
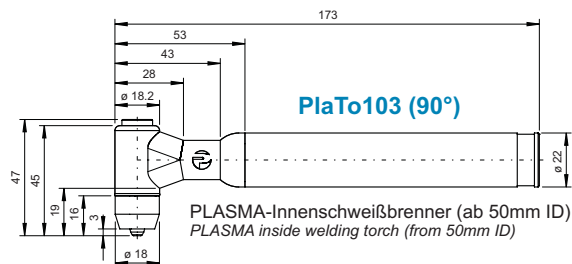
Plasma Welding Torch PlaTo100

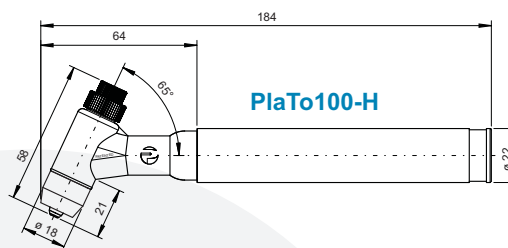
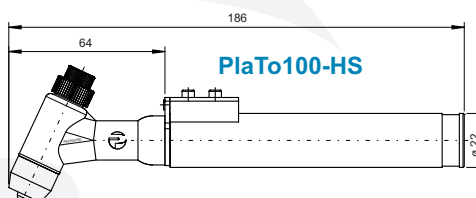
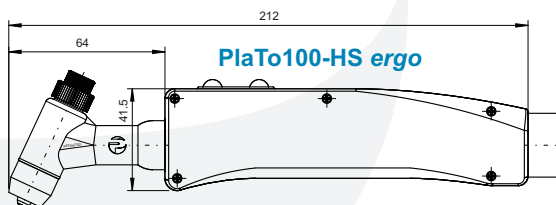
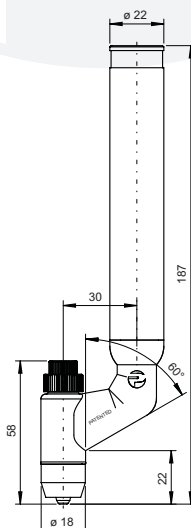
www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

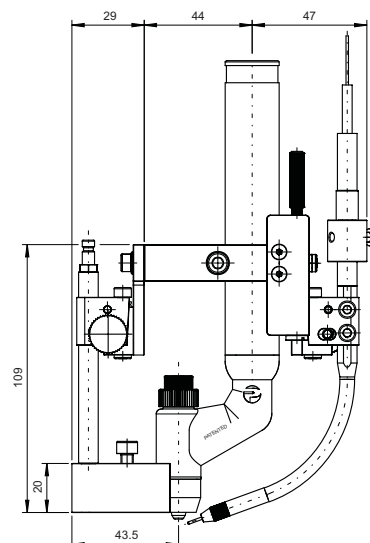
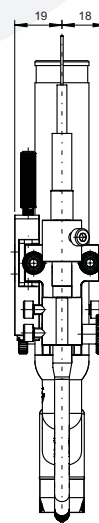
PlaTo100-G

PlaTo100-G

mit Zubehör / with accessories


 Lange Schleppgasdüse
Long Trail Gas Nozzle

PlaTo103 (90°)

 PLASMA-Innenschweißbrenner (ab 50mm ID)
PLASMA inside welding torch (from 50mm ID)

PlaTo100-H

PlaTo100-HS

PlaTo100-HS ergo
PlaTo100-M

PlaTo100-M

mit Zubehör / with accessories

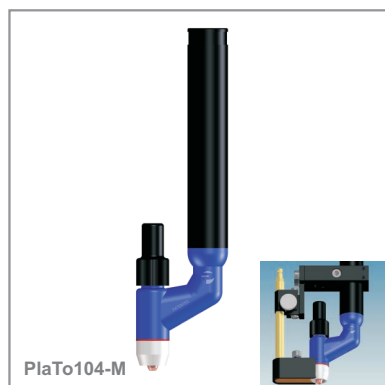

 Kurze Schleppgasdüse
Short Trail Gas Nozzle

 Roboterbrenner und Spezialausführungen ebenfalls lieferbar.
Robotic torches and special models also available.

Plasma-Schweißbrenner PlaTo104

Plasma Welding Torch PlaTo104

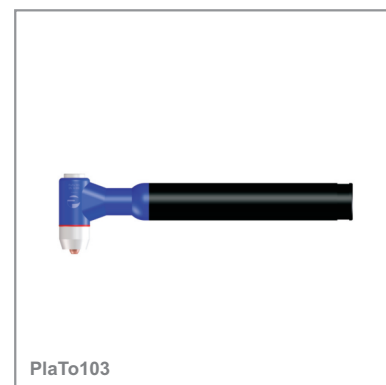
www.plasmatechnik.com



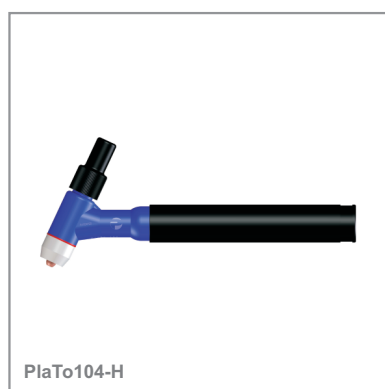
PlaTo104-M



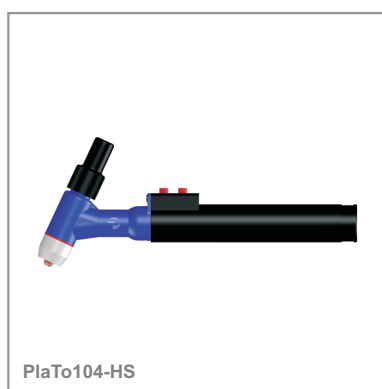
PlaTo104-G



PlaTo103



PlaTo104-H



PlaTo104-HS



PlaTo104-HS ergo

Beschreibung:

Die Brennerbaureihe PlaTo104 bietet durch konsequente Miniaturisierung der einzelnen Komponenten derzeit die größtmögliche Leistungsdichte bei gleichzeitig geringsten äußeren Abmessungen. Durch das umfangreiche Zubehör sind diese Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet.

Zubehör:

- Über 100 unterschiedliche Düsentypen
- Spezialdüsen zum WIG-Schweißen mit Hilfslichtbogen
- Gasdüsen mit unterschiedlicher Geometrie
- Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes
- Kaltdrahtquerverstellung zur exakten Justage des Drahtes
- Akustisches Elektrodeneinstellgerät zum einfachen und reproduzierbaren Einstellen der Elektrode
- Spezialkühlmittel. Schont Brenner, Pumpe und Kühlkreislauf

Technische Daten:

Elektrodenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Düsenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Schweißbare Dicke : 0,05 bis 4mm
 Strombelastbarkeit : 100A
 Einschaltdauer : 100%
 Pilotstrom : 5-12A
 Düsendurchmesser : 0,5 bis 3,6mm
 Düsenlängen : 14, 18, 23, 26 und 30mm
 Plasmagas : Argon
 Schutzgas : Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Automobilbau, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Apparatebau, Triebwerksbau, Siebfabrikation, Elektromotoren- und Transformatorenbau, Wellrohrfertigung u.s.w.

Description:

By means of systematic miniaturization of the individual components the PlaTo104 series provide the best power rate at smallest torch dimensions. Because of the wide-ranging accessories these plasma welding torches are suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications.

Accessories:

- More than 100 different plasma nozzles
- Special nozzles for TIG-welding with pilot arc
- Gas nozzles with different lengths and opening cross-sections
- Trail gas nozzles for better gas shielding
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire
- Acoustic electrode setting unit for easy and exact setting of the electrode
- Special coolant. Saves the torch, the pump and the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling : indirect water-cooled
 Nozzle Cooling : indirect water-cooled
 Weldable Thickness : 0.05 to 4mm
 Max. Welding Current : 100A
 Duty Cycle : 100%
 Pilot Current : 5-12A
 Nozzle Sizes : 0.5 up to 3.6mm
 Nozzle Lengths : 14, 18, 23, 26 and 30mm
 Plasma Gas : Argon
 Shield Gas : Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

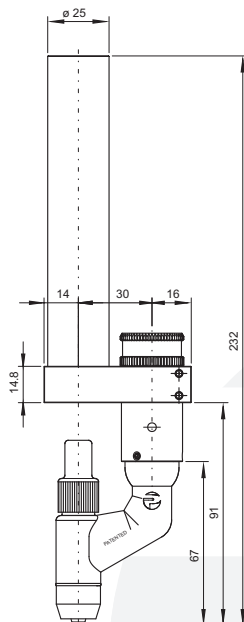
Applications : Automotive industry, chemical Industry, air-craft, Instrument-making, electrical cabinet fabrication, sieve manufacture, electrical motor and transformer construction, corrugated pipe manufacturing a.s.o.

Plasma-Schweißbrenner PlaTo104

Plasma Welding Torch PlaTo104

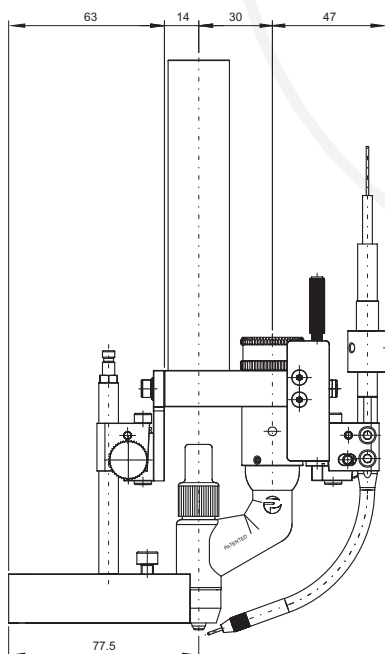
Maße / Dimensions:

PlaTo104-G

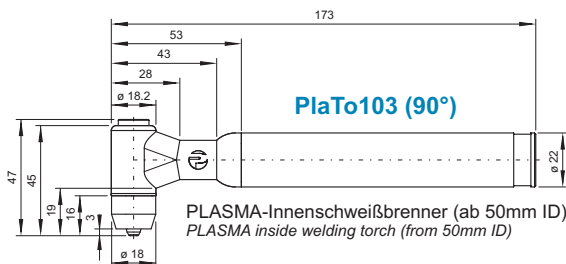


PlaTo104-G

mit Zubehör / with accessories

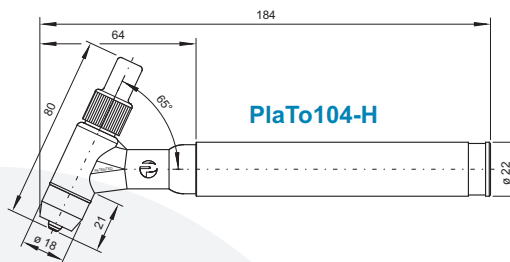


Lange Schleppgasdüse
Long Trail Gas Nozzle

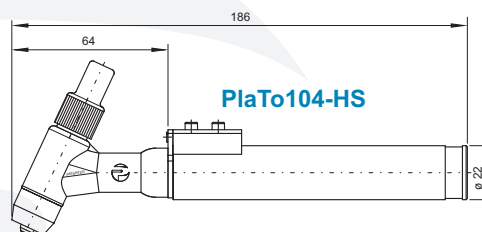


PlaTo103 (90°)

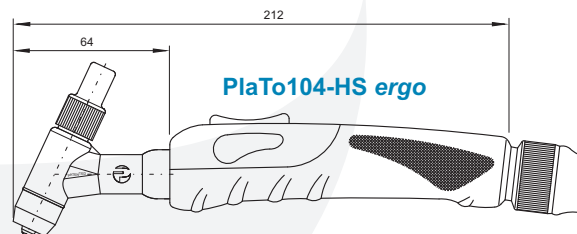
PLASMA-Innenschweißbrenner (ab 50mm ID)
PLASMA inside welding torch (from 50mm ID)



PlaTo104-H

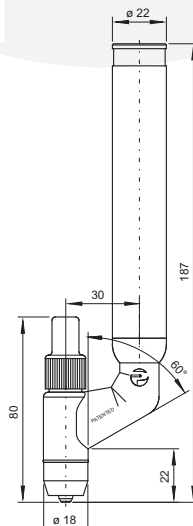


PlaTo104-HS



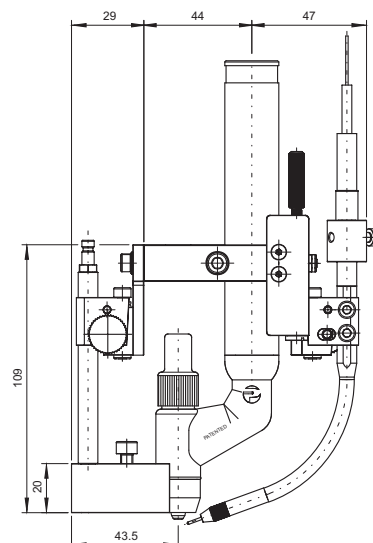
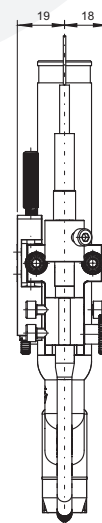
PlaTo104-HS ergo

PlaTo104-M



PlaTo104-M

mit Zubehör / with accessories



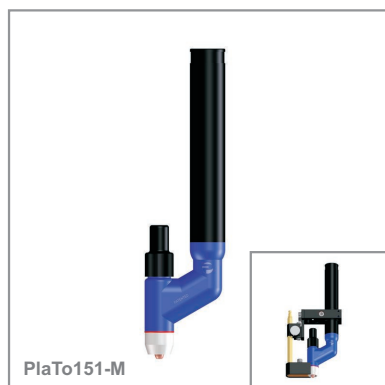
Kurze Schleppgasdüse
Short Trail Gas Nozzle

Roboterbrenner und Spezialausführungen ebenfalls lieferbar.
Robotic torches and special models also available.

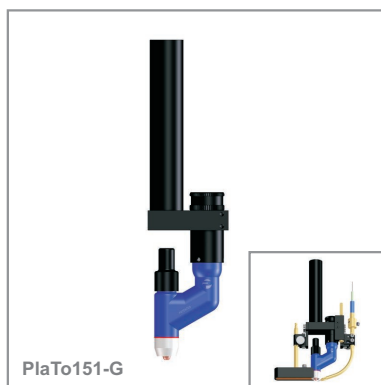
Plasma-Schweißbrenner PlaTo151

Plasma Welding Torch PlaTo151

www.plasmatechnik.com



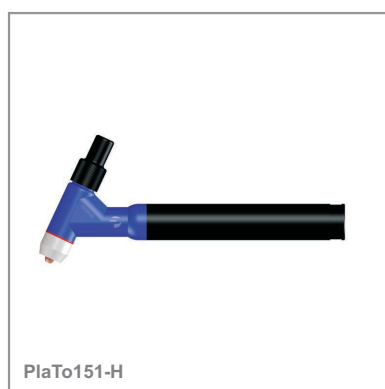
PlaTo151-M



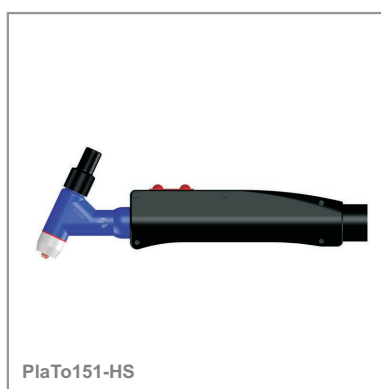
PlaTo151-G



PlaTo151-HP



PlaTo151-H



PlaTo151-HS



PlaTo151-HKD

Beschreibung:

Die Brennerbaureihe PlaTo151 bietet durch konsequente Miniaturisierung der einzelnen Komponenten derzeit die größtmögliche Leistungsdichte bei gleichzeitig geringsten äußeren Abmessungen. Durch das umfangreiche Zubehör sind diese Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet.

Zubehör:

- Über 100 unterschiedliche Düsentypen
- Spezialdüsen zum WIG-Schweißen mit Hilfslichtbogen
- Gasdüsen mit unterschiedlicher Geometrie
- Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes
- Kaltdrahtquerverstellung zur exakten Justage des Drahtes
- Akustisches Elektrodeneinstellgerät zum einfachen und reproduzierbaren Einstellen der Elektrode
- Spezialkühlmittel. Schont Brenner, Pumpe und Kühlkreislauf

Technische Daten:

Elektrodenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Düsenkühlung : indirekt wassergekühlt
 Schweißbare Dicke : 0,05 bis 6mm
 Strombelastbarkeit : 150A
 Einschaltdauer : 100%
 Pilotstrom : 5-12A
 Düsendurchmesser : 0,5 bis 3,6mm
 Plasmagas : Argon
 Schutzgas : Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Automobilbau, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Apparatebau, Triebwerksbau, Siebherstellung, Elektromotoren- und Transformatorenbau u.s.w.

Description:

By means of systematic miniaturization of the individual components the PlaTo151 series provide the best power rate at smallest torch dimensions. Because of the wide-ranging accessories these plasma welding torches are suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications.

Accessories:

- More than 100 different plasma nozzles
- Special nozzles for TIG-welding with pilot arc
- Gas nozzles with different lengths and opening cross-sections
- Trail gas nozzles for better gas shielding
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire
- Acoustic electrode setting unit for easy and exact setting of the electrode
- Special coolant. Saves the torch, the pump and the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling : indirect water-cooled
 Nozzle Cooling : indirect water-cooled
 Weldable Thickness : 0.05 to 6mm
 Max. Welding Current : 150A
 Duty Cycle : 100%
 Pilot Current : 5-12A
 Nozzles Sizes : 0.5 up to 3.6mm
 Plasma Gas : Argon
 Shield Gas : Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Automotive industry, chemical Industry, aircraft, Instrument-making, electrical cabinet fabrication, sieve manufacture, electrical motor and transformer construction a.s.o.

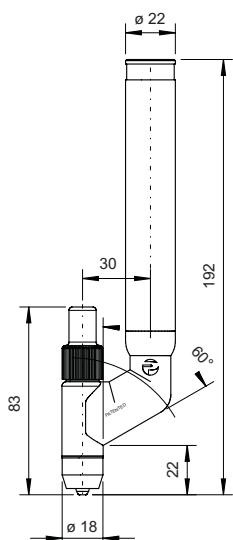
Plasma-Schweißbrenner PlaTo151

Plasma Welding Torch PlaTo151

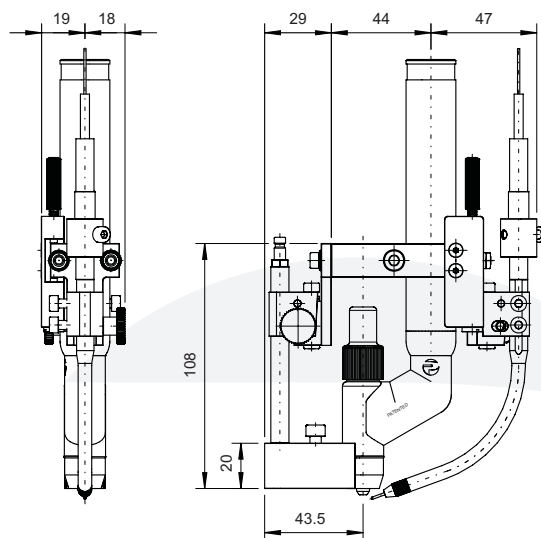
www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

PlaTo151-M

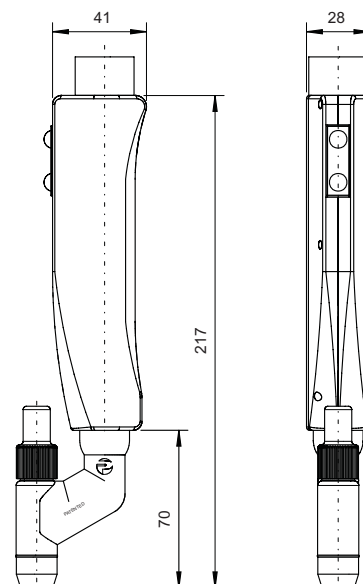


PlaTo151-M mit Zubehör / with accessories



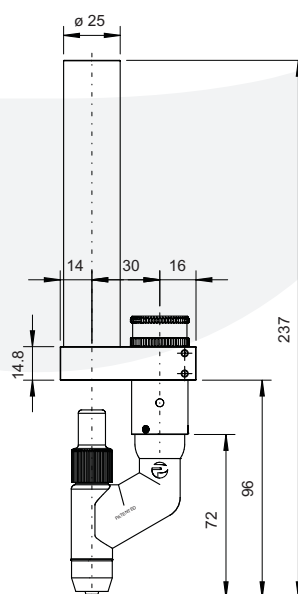
Kurze Schleppgasdüse
Short Trail Gas Nozzle

PlaTo151-HP



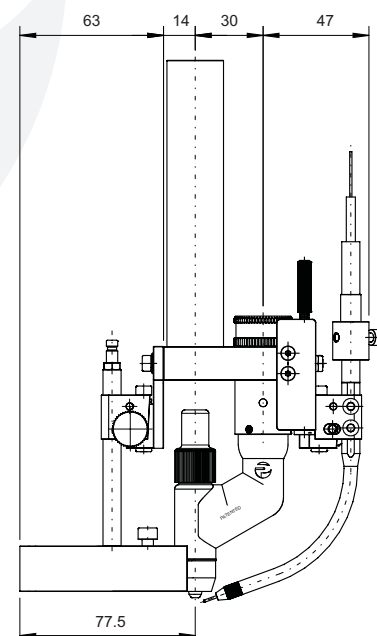
PLASMA-Punktschweißbrenner
PLASMA spot welding torch

PlaTo151-G



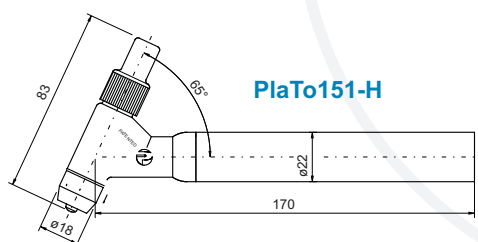
PlaTo151-G

mit Zubehör / with accessories

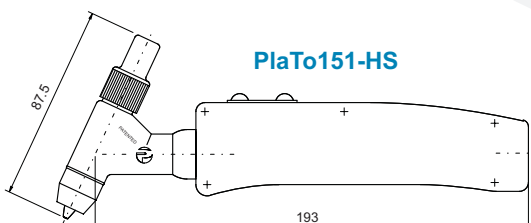


Lange Schleppgasdüse
Long Trail Gas Nozzle

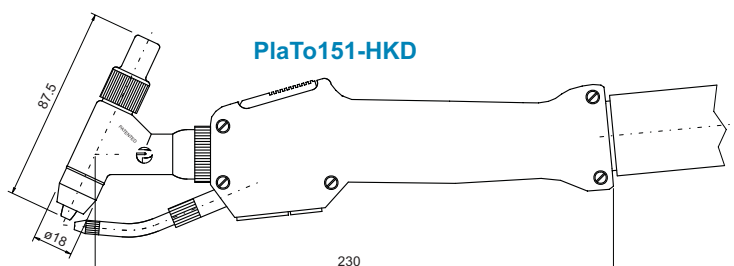
PlaTo151-H



PlaTo151-HS



PlaTo151-HKD



Roboterbrenner und Spezialausführungen ebenfalls lieferbar.
Robotic torches and special models also available.

Plasma-Roboter-Schweißbrenner PlaTo101/151-Rob20°

Plasma Robotic Welding Torch PlaTo101/151-Rob20°

www.plasmatechnik.com

Beschreibung:

Äußerst kompakte und gleichzeitig mit höchster Leistungsdichte ausgestattete Plasma-Roboter-Schweißbrenner mit als Schnellwechseleinheit ausgebildeter Mediumschnittstelle. Durch das umfangreiches Zubehör sind diese Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet. Mit dem PlaTo101-Rob20° und PlaTo151-Rob20° werden die Leistungsbereiche 0,5 bis 100A sowie 0,5 bis 150A sicher abgedeckt. Beide Typen verwenden dabei die gleichen Verschleißteile.

Zubehör:

- Über 100 unterschiedliche Düsen, sogar mit verschiedenen Austrittswinkeln für den Plasmastrahl, zum Lösen schwierigster Anwendungsfälle
- Spezialdüsen zum WIG-Schweißen mit Hilfslichtbogen
- Diverse Gasdüsen mit unterschiedlichen Längen und Öffnungsquerschnitten
- Diverse Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes hinter der Schweißnaht
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Akustisches Elektrodeneinstellgerät zum einfachen und exakten Einstellen der Elektrode
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Schweißbare Dicke	: PlaTo101 : 0,05 bis 4mm / PlaTo151 : 0,05 bis 6mm
Strombelastbarkeit	: PlaTo101 : 100A / PlaTo151 : 150A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-12A
Düsendurchmesser	: 0,5 bis 3,6mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Automobilindustrie, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschiessen mit Kaltdraht, Auftragsschweißungen u.s.w.

Description:

Extremely compact and high performance plasma robotic welding torches with quick-change unit for the different media. Because of the wide-ranging accessories these plasma welding torches are suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications. With PlaTo101-Rob20° and PlaTo151-Rob20° the power ranges from 0.5 up to 100A as well as from 0.5 up to 150A can be easily covered. Both torches are using the same types of spare parts.

Accessories:

- More than 100 different plasma nozzles, even with various exit angles for the plasma jet, to solve the most complex welding applications
- Special nozzles for TIG-welding with pilot arc
- Various gas nozzles with different lengths and opening cross-sections
- Various trail gas nozzles for better gas shielding behind the weldseam
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Acoustic electrode setting unit for easy and exact setting of the electrode
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Weldable Material Thickness	: PlaTo101 : 0.05 to 4mm / PlaTo151 : 0.05 to 6mm
Max. Current-Carrying Capacity	: PlaTo101 : 100A / PlaTo151 : 150A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-12A
Nozzle Sizes	: 0.5 up to 3.6mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

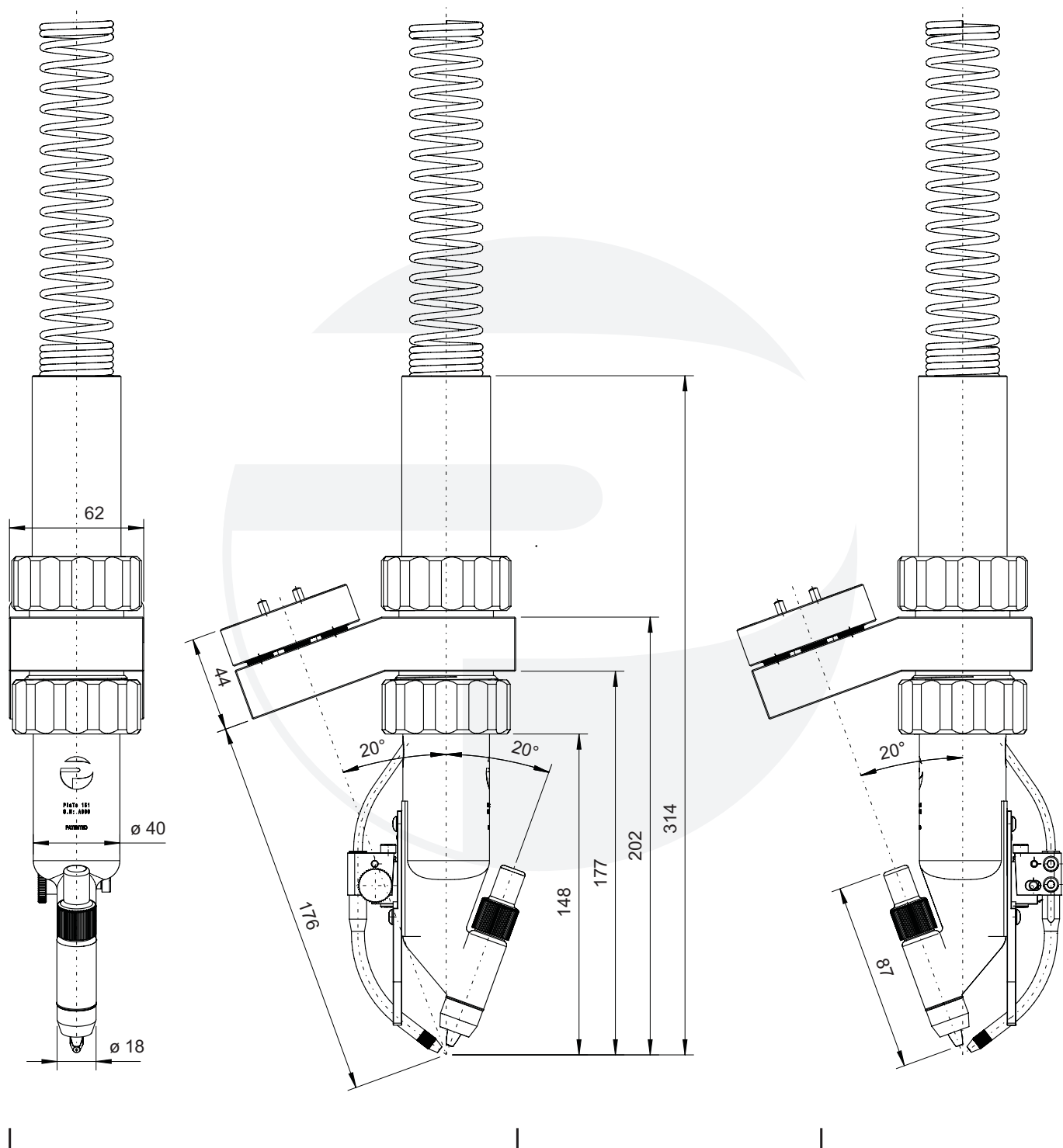
Applications : Automotive Industry, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Keyhole welding with cold wire, Surfacing a.s.o.

Plasma-Roboter-Schweißbrenner PlaTo101/151-Rob20°

Plasma Robotic Welding Torch PlaTo101/151-Rob20°

www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:



Montiert in 40°-Position zur Roboterachse
Assembling in 40° position to the robot axis

Montiert fluchtend zur Roboterachse
Assembling aligned to the robot axis

Plasma-Schweißbrenner PlaTo250

Plasma Welding Torch PlaTo250

www.plasmatechnik.com



PlaTo250-H



PlaTo250-HS



PlaTo250-HKD



PlaTo250-M



PlaTo250-G



PlaTo250-HP

Beschreibung:

Die Brennerbaureihe PlaTo250 bietet durch konsequente Miniaturisierung der einzelnen Komponenten sowie durch den Einsatz eines Zweikreis Kühlsystems derzeit die größtmögliche Leistungsdichte bei gleichzeitig geringsten äußeren Abmessungen. Durch das umfangreiche Zubehör sind diese Plasmapbrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet.

Zubehör:

- Sonderdüsen auf Anfrage lieferbar
- Gasdüsen mit unterschiedlicher Geometrie
- Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes
- Kaltdrahtquerverstellung zur exakten Justage des Drahtes
- Akustisches Elektrodeneinstellgerät zum einfachen und reproduzierbaren Einstellen der Elektrode
- Spezialkühlmittel. Schont Brenner, Pumpe und Kühlkreislauf

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 6mm
Strombelastbarkeit	: 250A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-12A
Düsendurchmesser	: 1,0 bis 4,2mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium
Anwendungen	: Automobilbau, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Apparatebau, Triebwerksbau, Siebherstellung, Elektromotoren- und Transformatorenherstellung u.s.w.

Description:

By means of systematic miniaturization of the individual components and using of a special two-circuit cooling system the PlaTo250 series provide the best power rate at smallest torch dimensions. Because of the wide-ranging accessories these plasma welding torches are suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications.

Accessories:

- Special nozzles available on request
- Gas nozzles with different lengths and opening cross-sections
- Trail gas nozzles for better gas shielding
- Cold wire supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire
- Acoustic electrode setting unit for easy and exact setting of the electrode
- Special coolant. Saves the torch, the pump and the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Weldable Thickness	: 0.05 to 6mm
Max. Welding Current	: 250A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-12A
Nozzles Sizes	: 1.0 up to 4.2mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium
Applications	: Automotive industry, chemical Industry, aircraft, Instrument-making, electrical cabinet fabrication, sieve manufacture, electrical motor and transformer construction a.s.o.

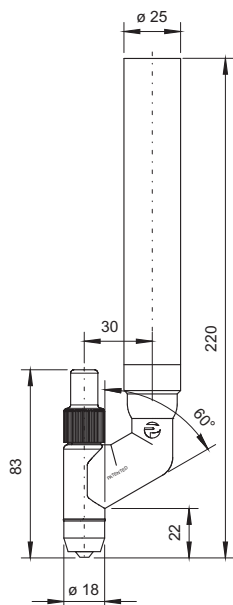
Plasma-Schweißbrenner PlaTo250

Plasma Welding Torch PlaTo250

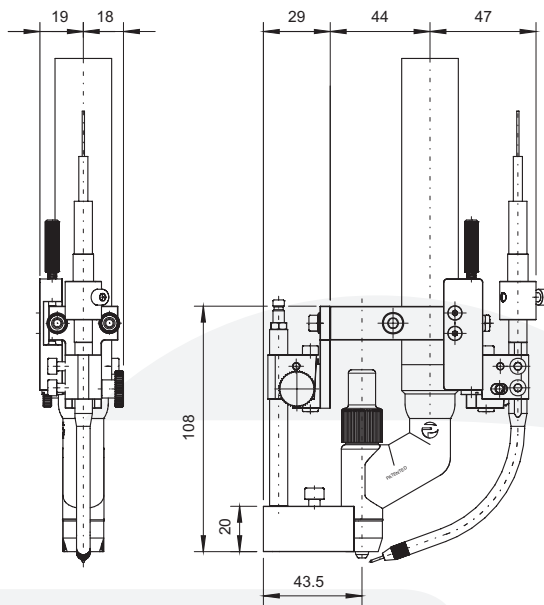
www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

PlaTo250-M

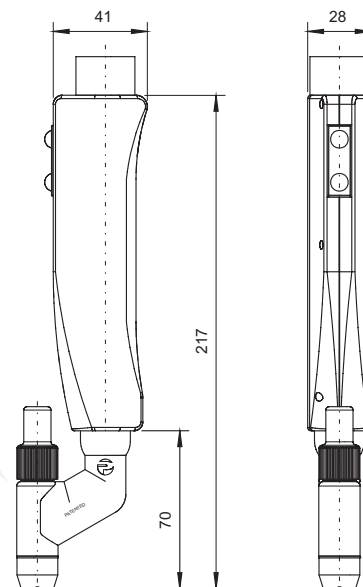


PlaTo250-M mit Zubehör / with accessories



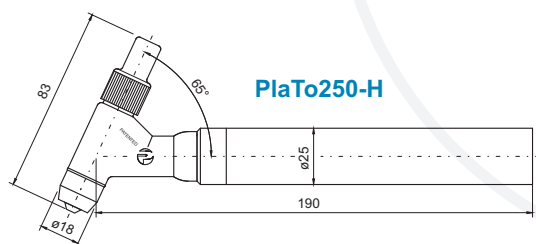
Kurze Schleppgasdüse
Short Trail Gas Nozzle

PlaTo250-HP

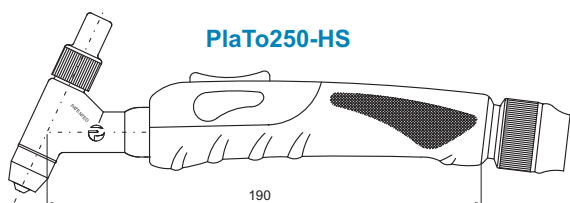


PLASMA-Punktschweißbrenner
PLASMA spot welding torch

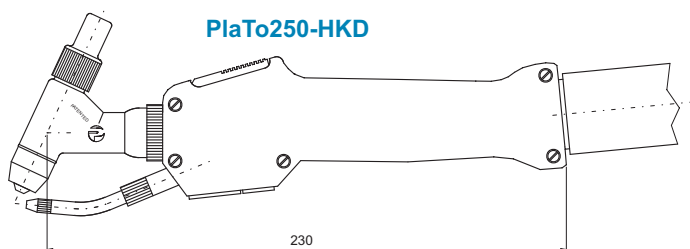
PlaTo250-G



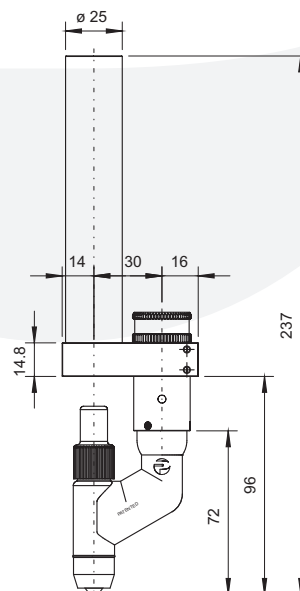
PlaTo250-H



PlaTo250-HS

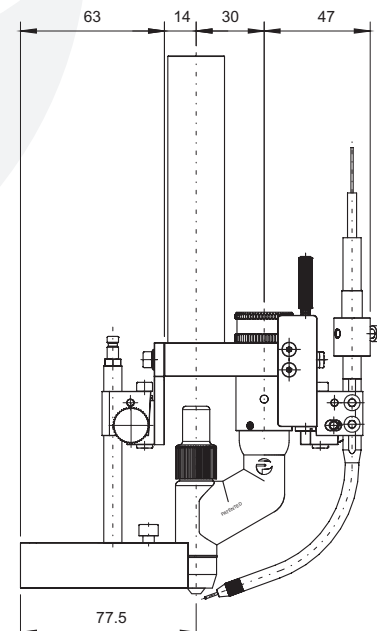


PlaTo250-HKD



PlaTo250-G

mit Zubehör / with accessories



Lange Schleppgasdüse
Long Trail Gas Nozzle

Plasma-Innenschweißbrenner PTi 100 / PTi 150

Plasma Inside Welding Torch PTi 100 / PTi 150

www.plasmatechnik.com



Innenschweißung mit 2 Brennern gleichzeitig
Simultaneous operation of internal welding

Beschreibung:

Sehr kleiner wassergekühlter und somit trotz der minimalen Abmessungen (Siehe Rückseite) leistungsfähiger 100A bzw. 150A-Plasmaschweißbrenner zum Innenschweißen von Bauteilen ab 25mm Innendurchmesser.

In der Standardausführung mit Rundspanschaft sind Schweißungen bis in eine Tiefe von 60mm möglich. Optional erhältliche Spezialhalterungen (Siehe kleine Abbildung) ermöglichen Schweißtiefen bis 200mm.

Zur Verringerung des Verzuges und/oder Verringerung der Taktzeit kann ab einem Innendurchmesser von 55mm mit Tandemhalterungen und zwei Plasmapbrennern gleichzeitig gearbeitet werden.

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spanschaft	: 28mm
Schweißbare Dicke	: PTi 100: 0,05 bis 4mm / PTi 150: 0,5 bis 6mm
Strombelastbarkeit	: PTi 100: 100A / PTi 150: 150A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-12A
Elektroden ø	: PTi 100: 1,5mm / PTi 150: 2,4mm
Düsen ø	: 1,0 bis 3,2mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff

Anwendungen : Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Werkzeugbau, Elektromotoren- und Transformatorenbau u.s.w.

Description:

Extremely small water-cooled and therefore - despite its minimal dimensions (see backside) - high performance 100amps respectively 150amps plasma welding torch for inside welding of components from an internal diameter of 25mm.

The standard torch version with round barrel allows the welding up to a depth of 60mm. Optionally available special torch holders (see small picture on the right) enable welding depths up to 200mm.

For reducing the distortion and/or reducing the weld time you can work simultaneously with two plasma torches using tandem holders in pipes with a diameter of 55mm onwards.

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: 28mm
Weldable Thickness	: PTi 100: 0.05 to 4mm / PTi 150: 0.5 to 6mm
Max. Welding Current	: PTi 100: 100A / PTi 150: 150A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-12A
Electrode ø	: PTi 100: 1.5mm / PTi 150: 2.4mm
Nozzle ø	: 1.0 to 3.2mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

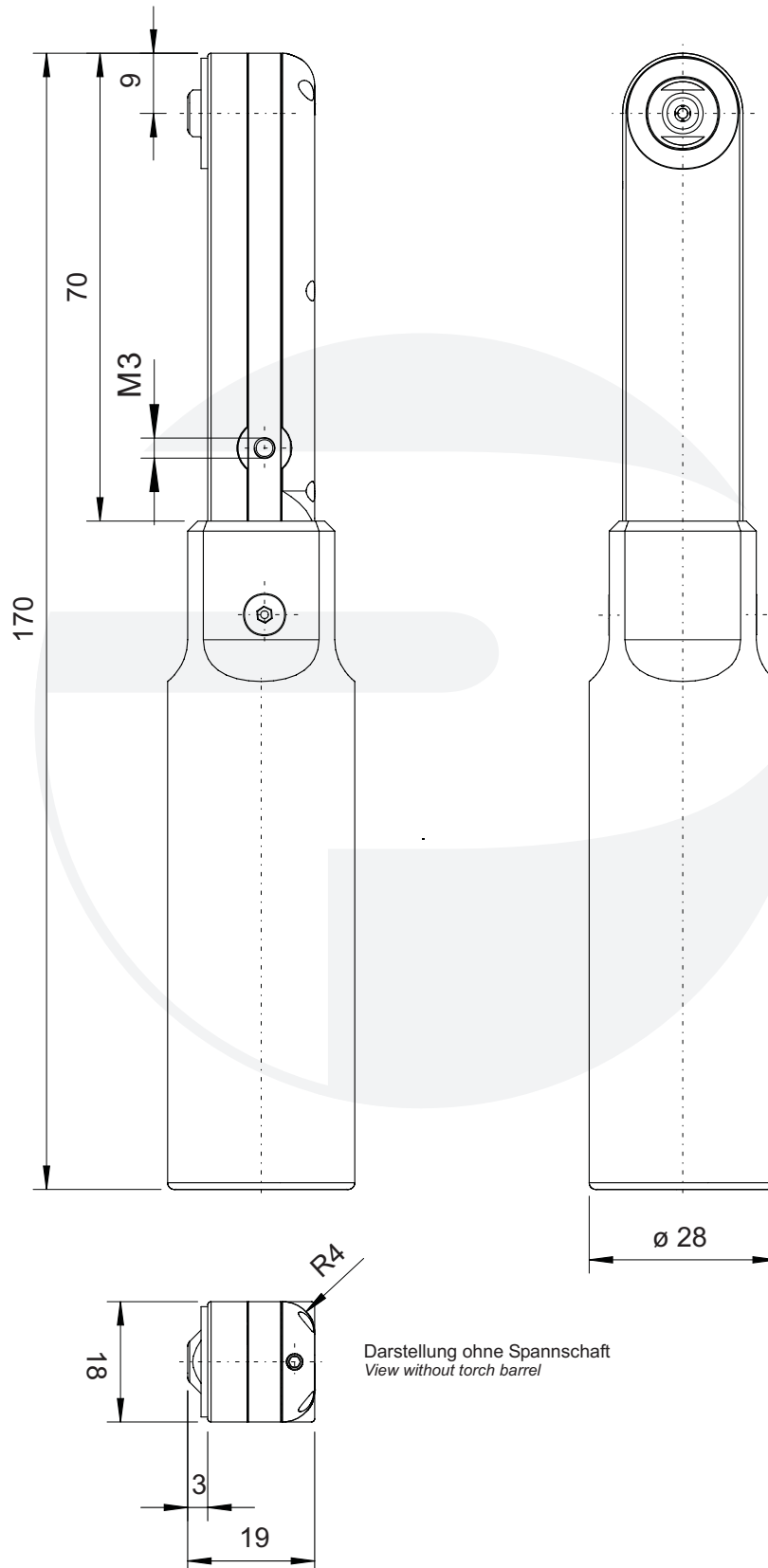
Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, aircraft industry, electric motor and transformer construction a.s.o.

Plasma-Innenschweißbrenner PTi 100 / PTi 150

Plasma Inside Welding Torch PTi 100 / PTi 150

www.plasmatechnik.com

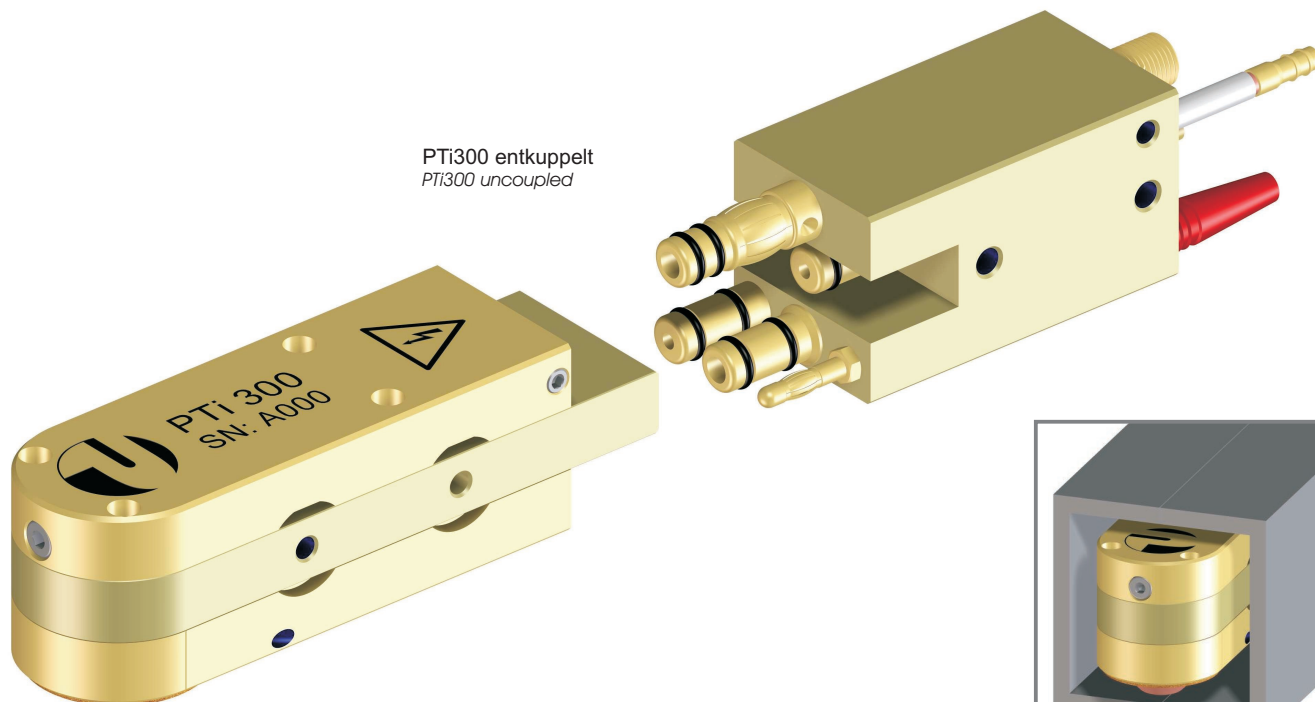
Maße / Dimensions:



Plasma-Innenschweißbrenner PTi 200 / PTi 300

Plasma Inside Welding Torch PTi 200 / PTi 300

www.plasmatechnik.com



Anwendungsbeispiel
Application example

Beschreibung:

Sehr kleiner wassergekühlter und somit trotz der minimalen Abmessungen (Siehe Rückseite) leistungsfähiger 200A bzw. 300A -Plasmaschweißbrenner zum Innenschweißen von Bauteilen ab 65mm Innendurchmesser.

Das integrierte Schnellkuppelsystem ermöglicht einen Wechsel des Brennerkopfes innerhalb von wenigen Sekunden und verkürzt so die Stillstandszeiten beim Verschleißteilwechsel auf ein Minimum.

Die Verschleißteile müssen nicht mehr umständlich in der Schweißanlage, sondern können nun bequem an der Werkbank getauscht werden. Nebenbei wird noch schnell der Brennerkopf inspiziert.

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Schweißbare Dicke	: PTi 200 : 0,5 bis 6mm / PTi 300 : 1,0 bis 8mm
Strombelastbarkeit	: PTi 200 : 200A / PTi 300 : 300A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-15A
Elektroden ø	: PTi 200 : 3,2mm / PTi 300 : 4,0mm
Düsen ø	: 1,8 bis 4,0mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff
Anwendungen	: Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Werkzeugbau, Elektromotoren- und Transformatorenbau, Pipelinebau u.s.w.

Description:

Extremely small, water-cooled and therefore - despite its minimal dimensions (see backside) - high performance 200amps respectively 300amps plasma welding torch for inside welding of components with an internal diameter of 65mm and bigger.

The integrated quick disconnect system allows a change of the torch head within few seconds and shortens the downtimes on a minimum when exchanging the consumables.

The consumables no longer have to be exchanged circumstantially in the welding fixture but can be exchanged comfortably at the workbench now. The torch head can also be inspected at the same time.

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Weldable Thickness	: PTi 200 : 0.5 to 6mm / PTi 300 : 1.0 to 8mm
Max. Welding Current	: PTi 200 : 200A / PTi 300 : 300A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-15A
Electrode ø	: PTi 200 : 3.2mm / PTi 300 : 4.0mm
Nozzle ø	: 1.8 to 4.0mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

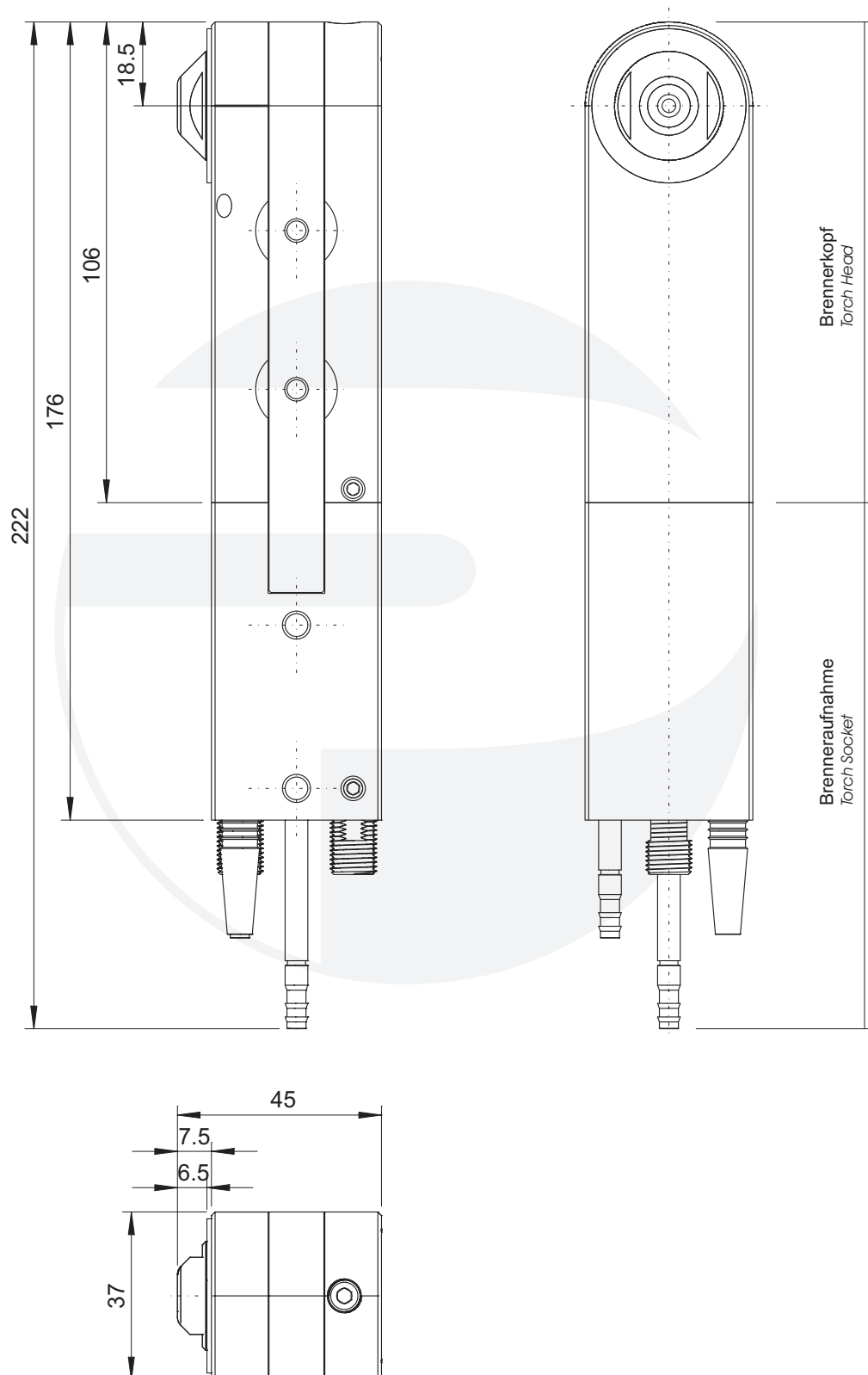
Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, aircraft industry, electric motor and transformer construction, pipeline industrie a.s.o.

Plasma-Innenschweißbrenner PTi 200 / PTi 300

Plasma Inside Welding Torch PTi 200 / PTi 300

www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:



Plasma/WIG-Maschinenschweißbrenner AMW 250

Plasma/TIG Machine Welding Torch AMW 250

www.plasmatechnik.com



Beschreibung:

Schlanker wassergekühlter 250A-Kombinationsbrenner, geeignet zum mechanisierten WIG-Hilfslichtbogenschweißen sowie zum Plasmaschweißen. Verschiedene zur Verfügung stehende Schutzgasdüsen gewähren bei jedem Anwendungsfall einen laminaren Schutzgasstrom bei gleichzeitig sparsamen Verbrauch der benötigten Schutzgasmenge. Das geschlossene Kühlsystem sorgt für ein einfaches Auswechseln der Verschleißteile ohne Wasseraustritt. Durch die spezielle Elektrodenspannung kann die Lage der Elektrode zur Düse und somit die Lichtbogencharakteristik auch während des Schweißbetriebes den Erfordernissen leicht angepasst werden.

Zubehör:

- Diverse Gasdüsen zur Anpassung an verschiedene Anwendungsfälle
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Kaltdrahtquerverstelleinheit zur exakten Justierung des Kaltdrahtes auf Schweißmitte
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: 32mm
Schweißbare Dicke	: 2 bis 6mm
Strombelastbarkeit	: WIG: 250A / Plasma: 200A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-15A
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium
Anwendungen	: Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, als Anwärmbrenner zum Härten u.s.w.

Description:

Slimline watercooled 250amps two-way torch suitable for mechanized TIG-welding with pilot arc as well as for mechanized plasma welding. Laminar shield gas flow by various special designed shield gas nozzles for all kinds of application. The AMW 250 is equipped with a closed water cooling system, which means that there is no loss of water when replacing the wearing parts. Because of the special designed electrode fixing unit you are able to modify the electrode distance as well as the arc characteristic during the welding process.

Accessories:

- Various Gas Nozzles fitted for most of welding application
- Cold Wire Supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire to the middle of the seam
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

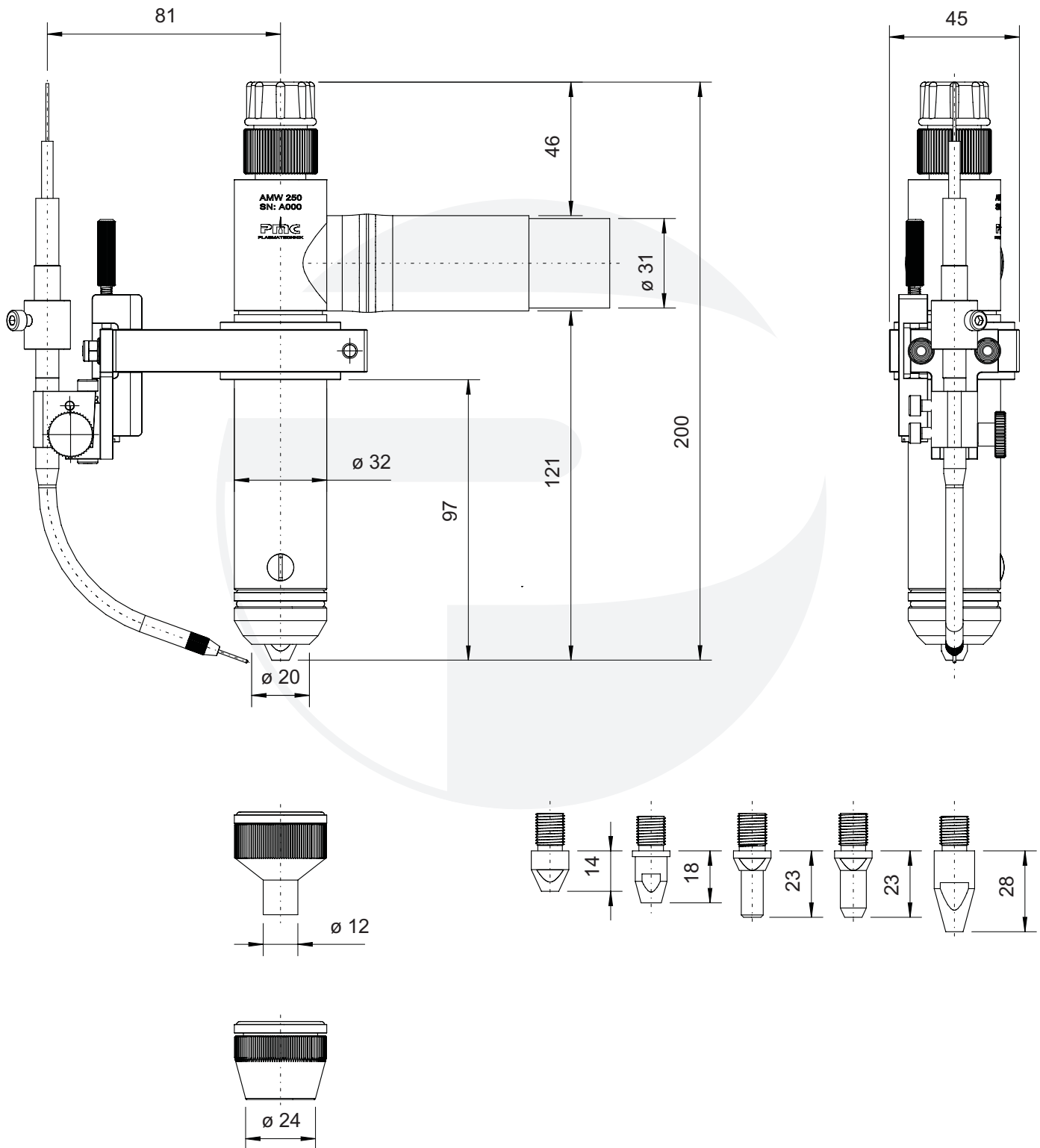
Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: 32mm
Weldable Material Thickness	: 2 to 6mm
Max. Current-Carrying Capacity	: TIG: 250A / Plasma: 200A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-15A
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium
Applications	: Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints, Hardening Torch a.s.o.

Plasma/WIG-Maschinenschweißbrenner AMW 250

Plasma/TIG Machine Welding Torch AMW 250

www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:



Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350

Plasma Machine Welding Torch PMW 350

www.plasmatechnik.com

Beschreibung:

Leistungsfähiger 350A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüsselloch-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Schleppgasdüse. Durch sein umfangreiches Zubehör ist dieser Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet. Die spezielle intensive Kühlung der Schweißdüse verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern.

Zubehör:

- Schleppgasdüse zur Verbesserung des Gasschutzes hinter der Schweißnaht
- Lange Plasmadüsen mit anpassbarer Schutzgaszuführung zum Schweißen in Vertiefungen, die mit herkömmlichen Brennersystemen nicht erreichbar sind.
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Kaltdrahtquerverstelleinheit zur exakten Justierung des Kaltdrahtes auf Schweißmitte
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Spannschaft	: 42mm
Schweißbare Dicke	: 2 bis 10mm
Strombelastbarkeit	: 350A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 350amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed trailing gas nozzle. Because of the wide-ranging accessories this plasma welding torch is suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications. The special intensive cooling of the welding nozzle improves its lifetime around a multiple in opposite to conventional plasma torches.

Accessories:

- Trail Gas Nozzles for better gas shielding behind the weldseam
- Long plasma nozzles with adaptable shield gas supply for welding applications with limited access to the welding area
- Cold Wire Supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire to the middle of the seam
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 42mm
Weldable Material Thickness	: 2 to 10mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 350A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

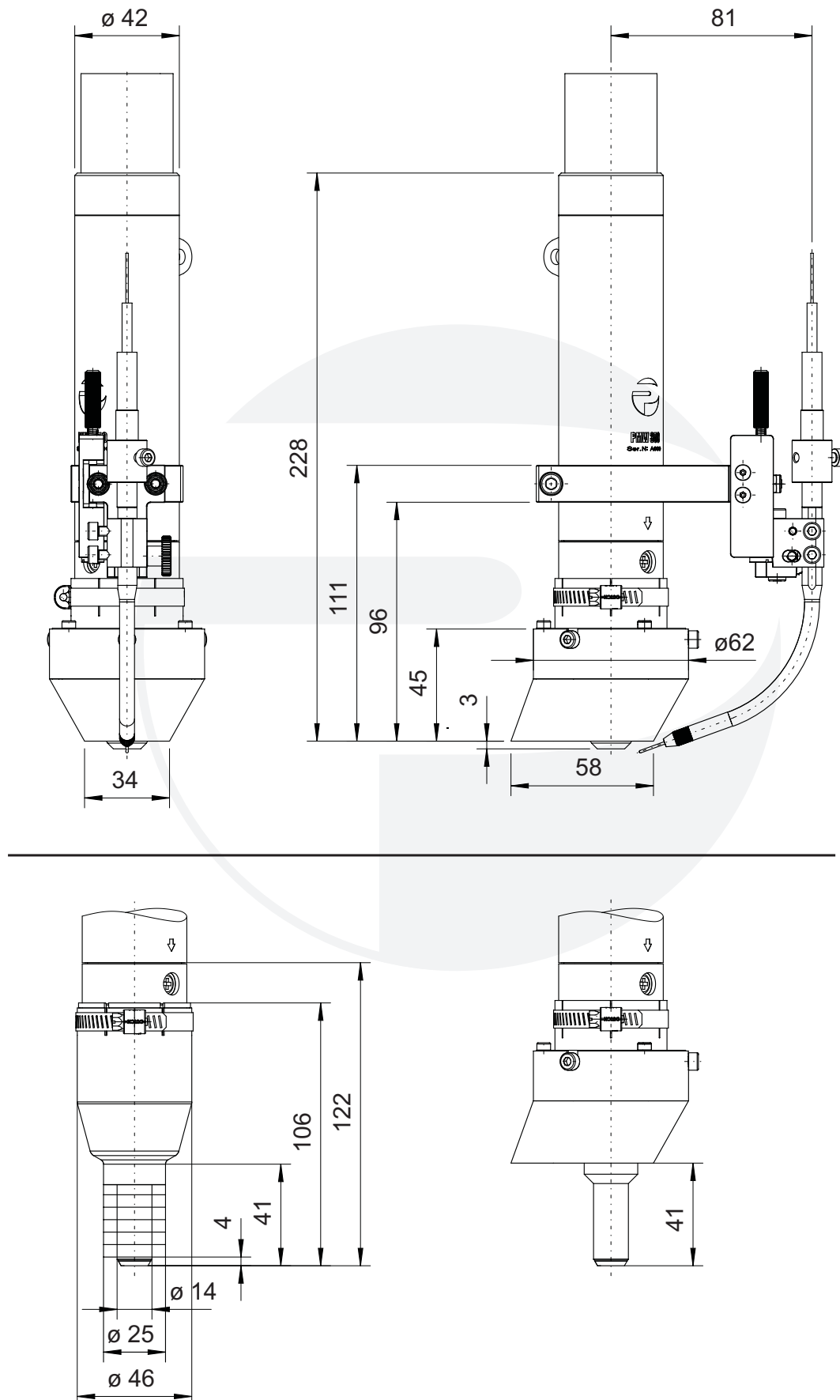


Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350

Plasma Machine Welding Torch PMW 350

www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

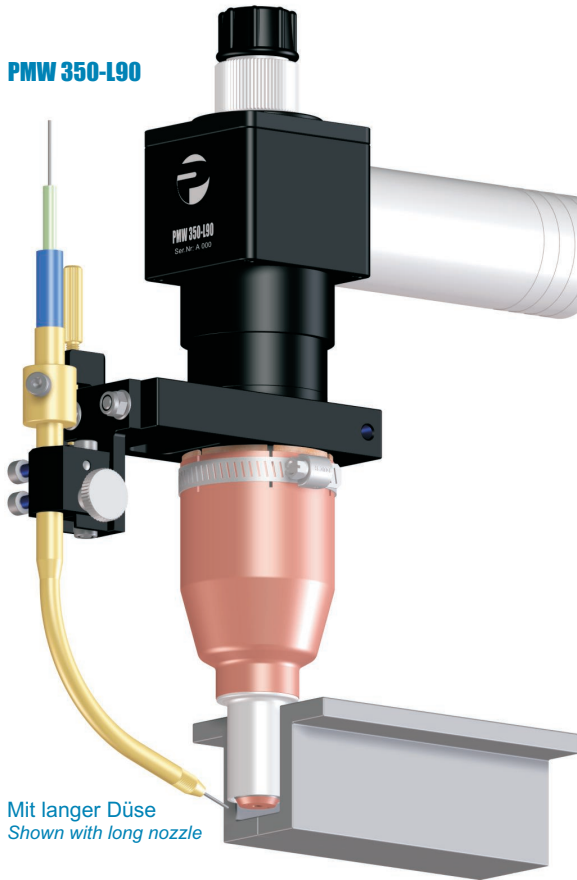


Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350-L90/L180

Plasma Machine Welding Torch PMW 350-L90/L180

www.plasmatechnik.com

PMW 350-L90



Mit langer Düse
Shown with long nozzle

PMW 350-L180



Mit Standarddüse
Shown with standard nozzle

Beschreibung:

Leistungsfähiger 350A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüsselloch-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Schleppgasdüse. Durch sein umfangreiches Zubehör ist dieser Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet. Die spezielle intensive Kühlung der Schweißdüse verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern. Die Elektrodenspanneinheit kann außerhalb des Brenners voreingestellt und ohne Düsendemontage schnell von der Rückseite gewechselt werden. Durch deren spezielle Konstruktion kann die Position der Elektrode zur Düse und somit die Lichtbogencharakteristik auch während des Schweißbetriebes den Erfordernissen leicht angepasst werden.

Zubehör:

- Schleppgasdüse zur Verbesserung des Gasschutzes hinter der Schweißnaht
- Lange Plasmadüsen mit anpassbarer Schutzgaszuführung zum Schweißen in Vertiefungen, die mit herkömmlichen Brennersystemen nicht erreichbar sind.
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Kaltdrahtquerverstelleinheit zur exakten Justierung des Kaltdrahtes auf Schweißmitte
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Spannschaft	: 42mm
Schweißbare Dicke	: 2 bis 10mm
Strombelastbarkeit	: 350A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 350amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed trailing gas nozzle. Because of the wide-ranging accessories this plasma welding torch is suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications. The special intensive cooling of the welding nozzle improves its lifetime around a multiple in opposite to conventional plasma torches. The electrode setting unit can be preset outside of the torch and can be exchanged quickly without dismantling of the welding nozzle. Because of the special designed electrode fixing unit you are able to modify the electrode distance as well as the arc characteristic during the welding process.

Accessories:

- Trail Gas Nozzles for better gas shielding behind the weldseam
- Long plasma nozzles with adaptable shield gas supply for welding applications with limited access to the welding area
- Cold Wire Supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire to the middle of the seam
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 42mm
Weldable Material Thickness	: 2 to 10mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 350A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350-L90/L180

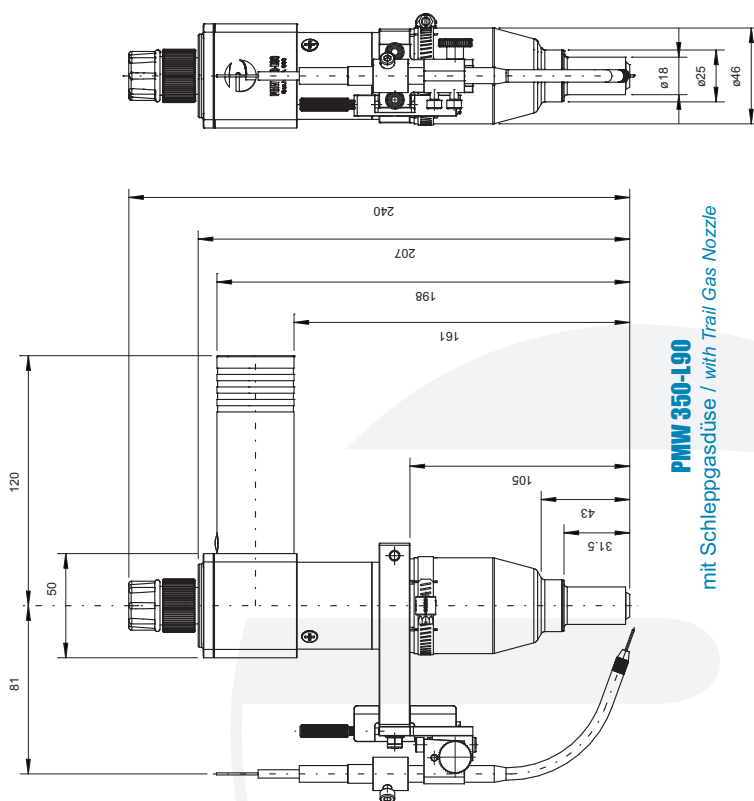
Plasma Machine Welding Torch PMW 350-L90/L180

www.plasmatechnik.com

Maße / Dimensions:

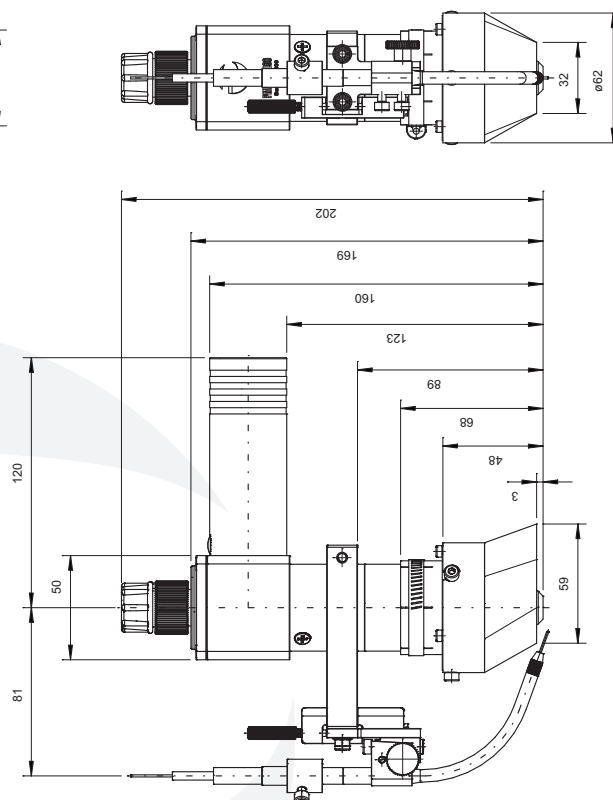
PMW 350-L90

mit langer Düse / with long nozzle



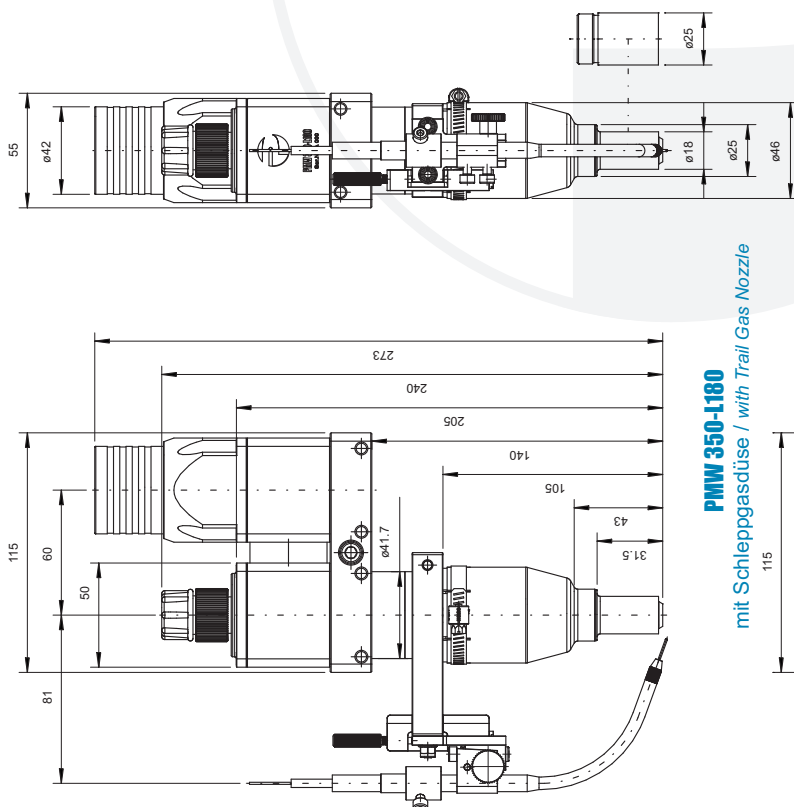
PMW 350-L90

mit Schleppgasdüse / with Trail Gas Nozzle



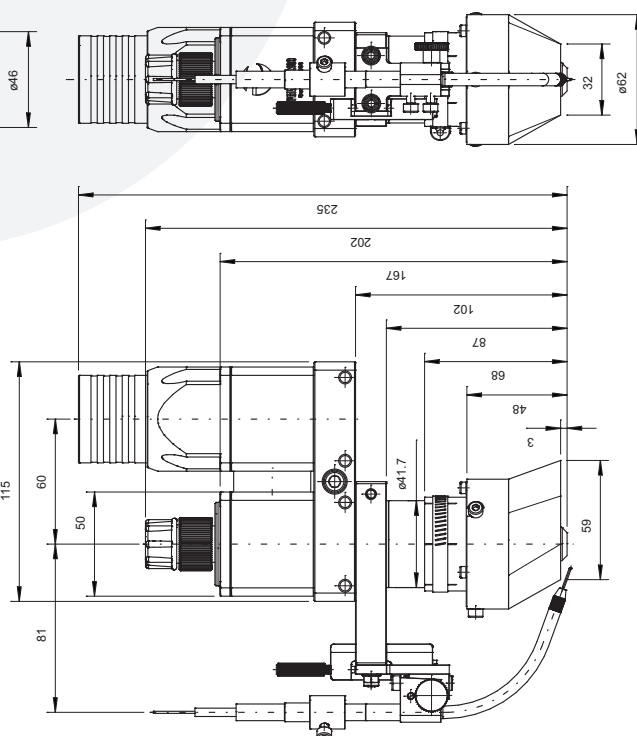
PMW 350-L180

mit langer Düse / with long nozzle



PMW 350-L180

mit Schleppgasdüse / with Trail Gas Nozzle



Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350-2

Plasma Machine Welding Torch PMW 350-2

www.plasmatechnik.com



Beschreibung:

Leistungsfähiger 350A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüsselloch-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Schleppgasdüse oder wassergekühlter Gasdüse. Durch sein umfangreiches Zubehör ist dieser Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet. Die spezielle intensive Kühlung der Schweißdüse verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern.

Zubehör:

- Diverse Gasdüsen mit und ohne integrierter Wasserkühlung
- Diverse Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes hinter der Schweißnaht
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Kaltdrahtquerverstelleinheit zur exakten Justierung des Kaltdrahtes auf Schweißmitte
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Spannschaft	: 42mm
Schweißbare Dicke	: 2 bis 10mm
Strombelastbarkeit	: 350A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 350amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed trailing gas nozzle. Because of the wide-ranging accessories this plasma welding torch is suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications. The special intensive cooling of the welding nozzle improves its lifetime around a multiple in opposite to conventional plasma torches.

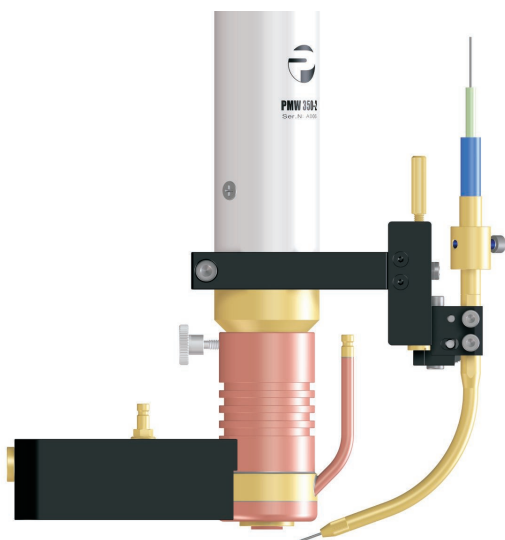
Accessories:

- Various Gas Nozzles with or without integrated water cooling
- Various Trail Gas Nozzles for better Gas shielding behind the weldseam
- Cold Wire Supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire to the middle of the seam
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

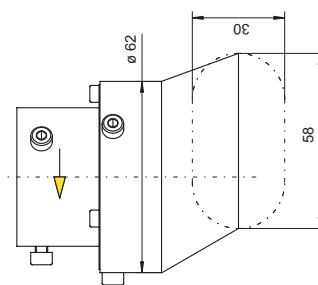
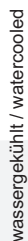
Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 42mm
Weldable Material Thickness	: 2 to 10mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 350A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineeering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

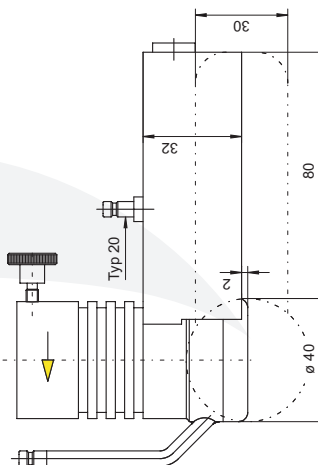


Plasma Machine Welding Torch PMW 350-2



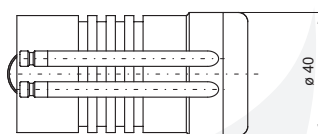
Schleppgasdüse

P53.03880



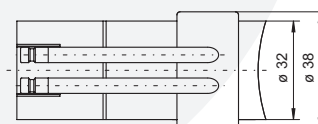
Gr. 29-W-Cu + Schutzgasschlepp

P53.03975 P53.03978



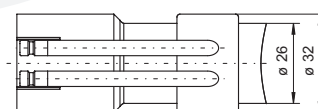
Gr. 29-W-Cu

P53.03975



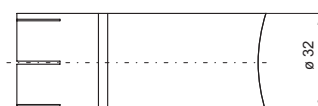
Gr. 30-W-VA

P53.03518



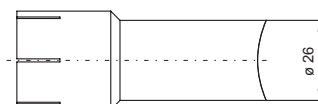
Gr. 24-W-VA

P53.03517



Gr. 30-VA

253.03502



Gr. 24-VA

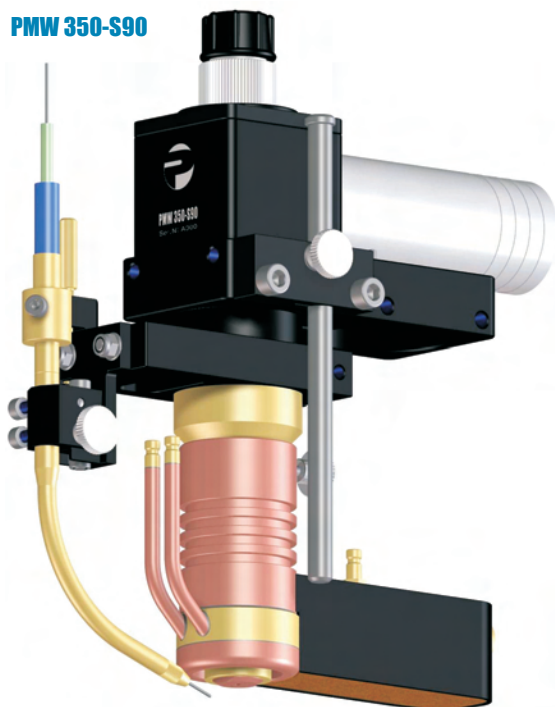
P53.03501

Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 350-S90/S180

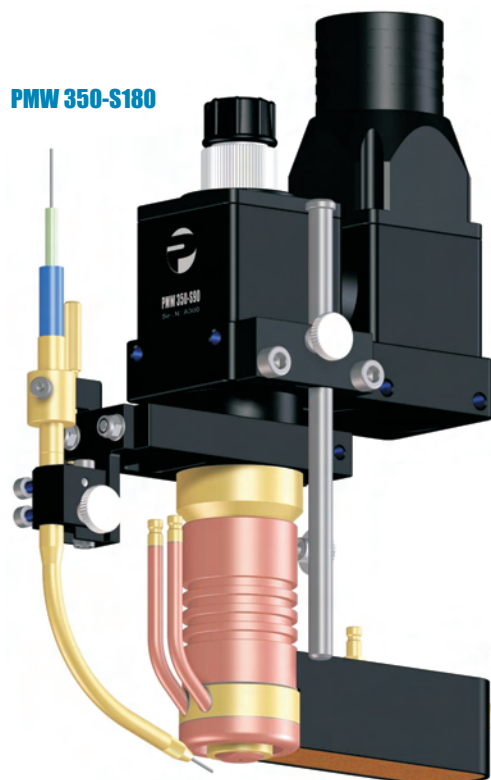
Plasma Machine Welding Torch PMW 350-S90/S180

www.plasmatechnik.com

PMW 350-S90



PMW 350-S180



Beschreibung:

Leistungsfähiger 350A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüssellock-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Schleppgasdüse oder wassergekühlter Gasdüse. Durch sein umfangreiches Zubehör ist dieser Plasmabrenner für alle gängigen und die meisten Spezialanwendungen bestens geeignet. Die spezielle intensive Kühlung der Schweißdüse verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern. Die Elektrodenspanneinheit kann außerhalb des Brenners voreingestellt und ohne Düsendemontage schnell von der Rückseite gewechselt werden. Durch deren spezielle Konstruktion kann die Position der Elektrode zur Düse und somit die Lichtbogencharakteristik auch während des Schweißbetriebes den Erfordernissen leicht angepasst werden.

Zubehör:

- Diverse Gasdüsen mit und ohne integrierter Wasserkühlung
- Diverse Schleppgasdüsen zur Verbesserung des Gasschutzes hinter der Schweißnaht
- Kaltdrahtzuführung zur exakten Zuführung des Schweißdrahtes in den Lichtbogen
- Kaltdrahtquerverstelleinheit zur exakten Justierung des Kaltdrahtes auf Schweißmitte
- Düsenausrichteinheit zum einfachen und exakten Ausrichten der Kaltgasbohrungen
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Spannschaft	: 42mm (mit Isolierbuchse 46mm)
Schweißbare Dicke	: 2 bis 10mm
Strombelastbarkeit	: 350A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichloch-schweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 350amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed trailing gas nozzle. Because of the wide-ranging accessories this plasma welding torch is suitable for all standard applications as well as for the most of specialized applications. The special intensive cooling of the welding nozzle improves its lifetime around a multiple in opposite to conventional plasma torches. The electrode setting unit can be preset outside of the torch and can be exchanged quickly without dismantling of the welding nozzle. Because of the special designed electrode fixing unit you are able to modify the electrode distance as well as the arc characteristic during the welding process.

Accessories:

- Various Gas Nozzles with or without integrated water cooling
- Various Trail Gas Nozzles for better Gas shielding behind the weldseam
- Cold Wire Supply for exact guiding of the wire in the arc
- Transversal Wire Adjustment for easy adjustment of the wire to the middle of the seam
- Nozzle alignment unit for easy and exact orientation of the cold gas holes
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

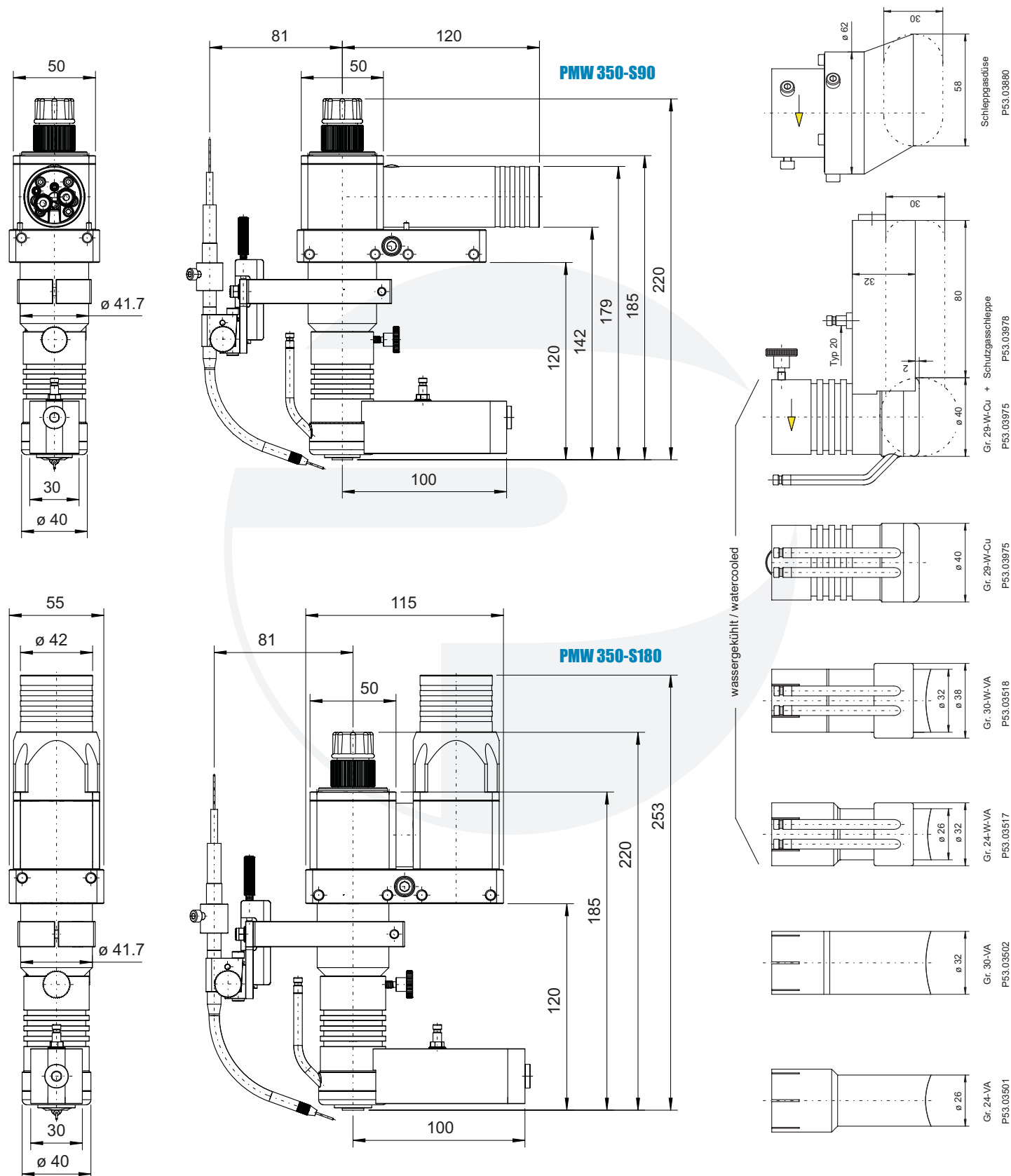
Technical Data:

Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 42mm (with insulation bush 46mm)
Weldable Material Thickness	: 2 to 10mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 350A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

Plasma Machine Welding Torch PMW 350-S90/S180

www.plasmatechnik.com

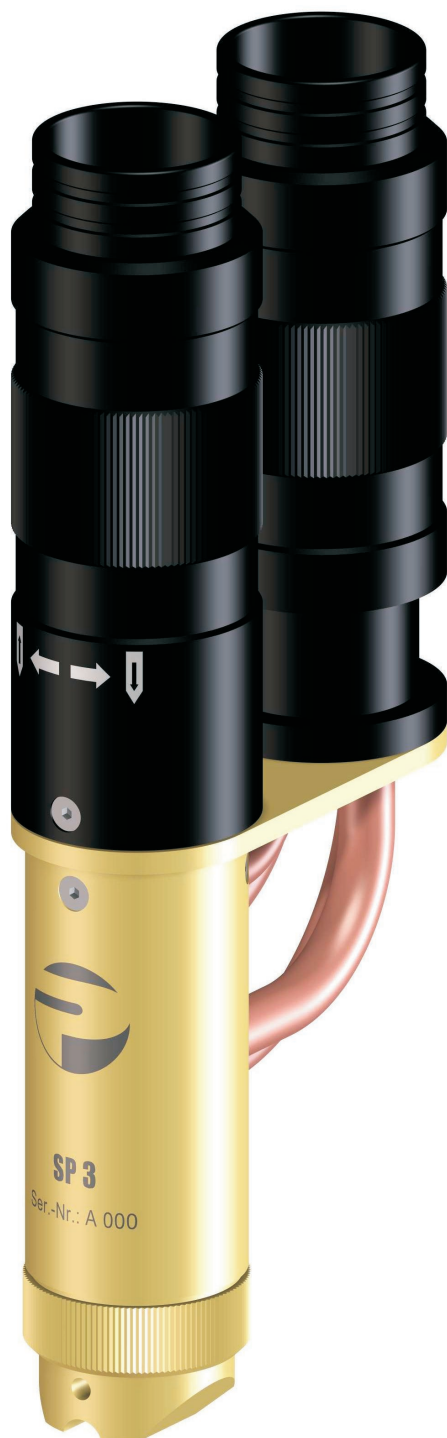


Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 500-SP3

Plasma Machine Welding Torch PMW 500-SP3

www.plasmatechnik.com

PMW 500-SP3



Beschreibung:

Leistungsfähiger 500A-Plasmamaschinenschweißbrenner zum mechanisierten Plasmaschweißen mit Schlüssellock-Effekt. Laminarer Schutzgasstrom durch speziell ausgebildete Gasdüse. Durch seine direkt wassergekühlte Elektrode ist dieser Plasmabrenner besonders für das unterbrechungsfreie Schweißen extrem langer Schweißnähte mit hohen Schweißzeiten bestens geeignet. Die massive Ausführung der Verschleißteile verbessert deren Standzeit um ein Vielfaches gegenüber herkömmlichen Brennern. Die Elektrodeneinheit kann ohne Düsenedemontage von der Brennerrückseite gewechselt werden. Durch deren spezielle Konstruktion kann die Position der Elektrode zur Düse und somit die Lichtbogencharakteristik auch während des Schweißbetriebes den Erfordernissen leicht angepasst werden.

Zubehör:

- Düsenschlüssel zum einfachen und exakten Ausrichten der Kaltgasbohrungen sowie zum Demontieren der Düsen
- Spezialkühlmittel zur Vermeidung von Elektrolytkorrosion im Schweißsystem. Schont ebenso die Pumpe, das Schlauchpaket und den Kühler

Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: direkt wassergekühlt
Düsenkühlung	: direkt wassergekühlt
Brennerschaft	: 48mm
Spannaufnahme	: 42mm (isoliert)
Schweißbare Dicke	: 3 bis 12mm
Strombelastbarkeit	: 500A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 10-20A
Elektroden ø	: 6,4 / 8,0 / 10,0mm
Düsen ø	: 2,8 - 4,5mm
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Triebwerksbau, Apparatebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Plasmastichlochschweißen mit Kaltdraht u.s.w.

Description:

High performance 500amps-plasma welding torch for mechanized welding with keyhole effect. Laminar shield gas flow by special designed gas nozzle. Due to its directly water-cooled electrode, this plasma torch is particularly suitable for uninterrupted welding of extremely long welds with high welding times. The massive design of the wearing parts improves their service life many times over conventional torches. The electrode unit can be replaced from the back side without dismantling of the welding nozzle. Because of the special designed electrode unit you are able to modify the electrode distance as well as the arc characteristic during the welding process.

Accessories:

- Nozzle wrench for easy and exact orientation of the cold gas holes
- Special coolant to prevent electrolytic corrosion in the welding system. Saves the pump, the hose package as well as the cooler

Technical Data:

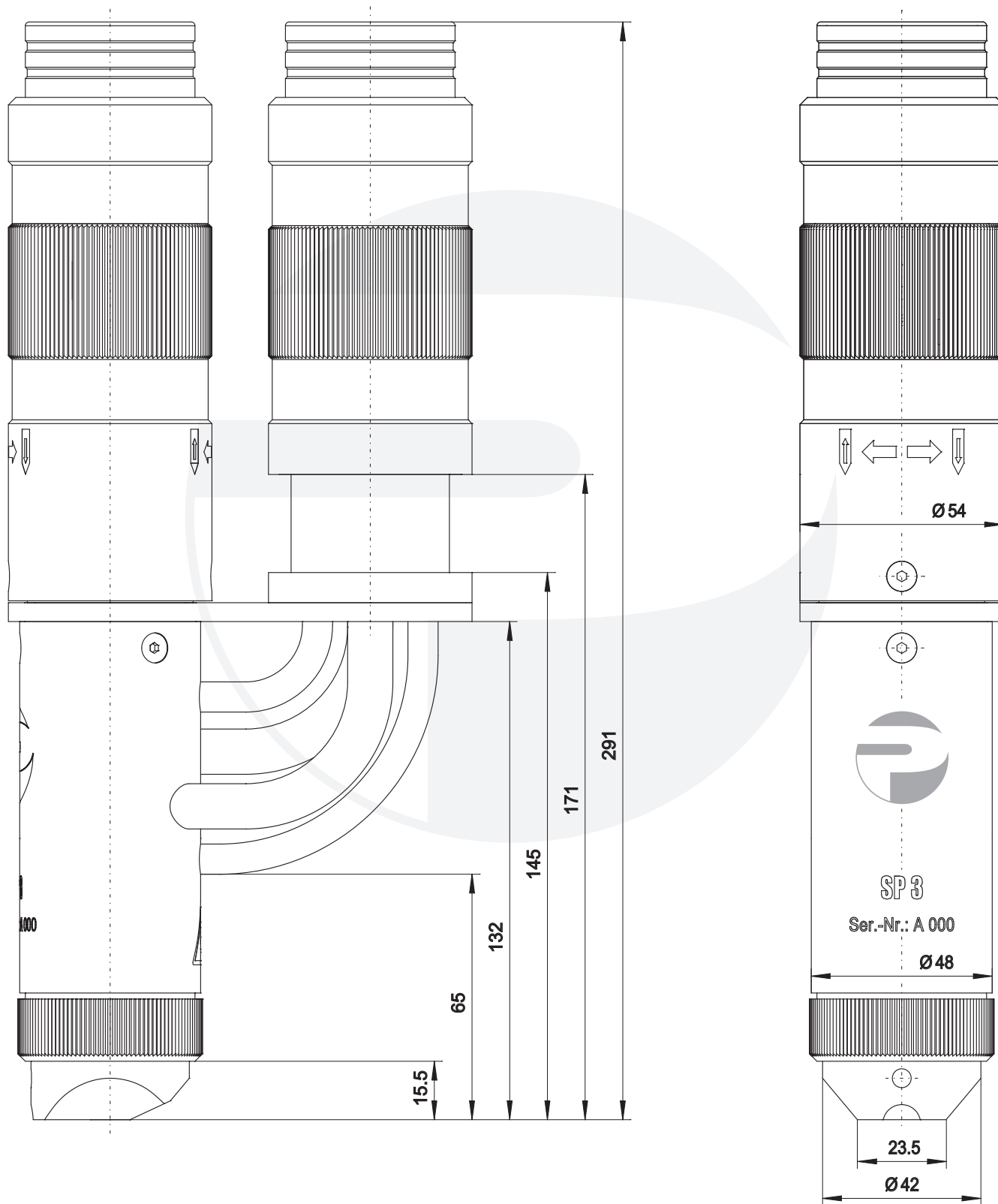
Electrode Cooling	: direct water-cooled
Nozzle Cooling	: direct water-cooled
Torch Barrel	: 48mm
Clamping Support	: 42mm (insulated)
Weldable Material Thickness	: 3 to 12mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 500A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 10-20A
Electrode ø	: 6.4 / 8.0 / 10.0mm
Nozzle ø	: 2.8 - 4.5mm
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Power Plant Construction, Instrument-making, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints a.s.o.

Plasmamaschinenschweißbrenner PMW 500-SP3

Plasma Machine Welding Torch PMW 500-SP3

Maße / Dimensions:



WIG-Automatenschweißbrenner WB 1000

TIG Machine Welding Torch WB 1000

www.plasmatechnik.com



Beschreibung:

Leistungsfähiger **1000A-WIG-Automatenschweißbrenner** zum mechanisierten Hochstromschweißen. Der Brenner ist für Dauerbetrieb bei höchsten Belastungen ausgelegt. Durch speziell ausgebildete Keramikgasdüsen sowie durch die optional erhältliche wassergekühlte Gasdüse (siehe Abbildung) mit verschiedenen Einsätzen erhält man stets einen laminaren Schutzgasstrom zum optimalen Schutz der Schweißnaht. Elektrodendurchmesser von 6,4mm bis 12,0mm erleichtern die Anpassung an unterschiedlichste Schweißaufgaben.

Zubehör:

- Diverse Keramik-Gasdüsen unterschiedlicher Länge und Öffnung
- Wassergekühlte Gasdüse mit Öffnungsdurchmesser 20 und 24mm
- Verbindungsschlauchpaket zur Stromquelle
- Strom/Wasser-Adapter zum Anschließen diverser Stromquellentypen

Technische Daten:

Kühlung	: Flüssigkeitskühlung
Spannschaft	: 50mm
Strombelastbarkeit	: 1000A Gleichstrom und Elektrode am -Pol
Einschaltdauer	: 100%
Elektroden Ø	: 6,4 / 8,0 / 10,0 / 12,0mm
Elektrodenlänge	: 175mm
Kühlmitteldurchfluß	: 10-12 Liter/min.
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff, Argon/Helium

Anwendungen : Reaktorbau, Pipelinebau, Längs- u. Rundnähte, Rohr- u. Flanschverbindungen, Anwärmbrenner u.s.w.

Description:

High performance **1000amps TIG machine welding torch** for mechanized high current welding. The welding torch is designed for continuous operation under highest loads. Because of special designed ceramic gas nozzles and the optionally available watercooled gas nozzle (see figure) with various inserts you always get a laminar shield gas flow. This guarantees optimal protection of your weld seam. Electrode diameters from 6.4mm up to 12.0mm make it easier to adjust to different applications.

Accessories:

- Various ceramic gas nozzles with various lengths and diameters
- Water-cooled gas nozzle with different inserts, diameter 20 and 24mm
- Hose package to the power source
- Powercable/waterhose adapters for connecting to different power sources

Technical Data:

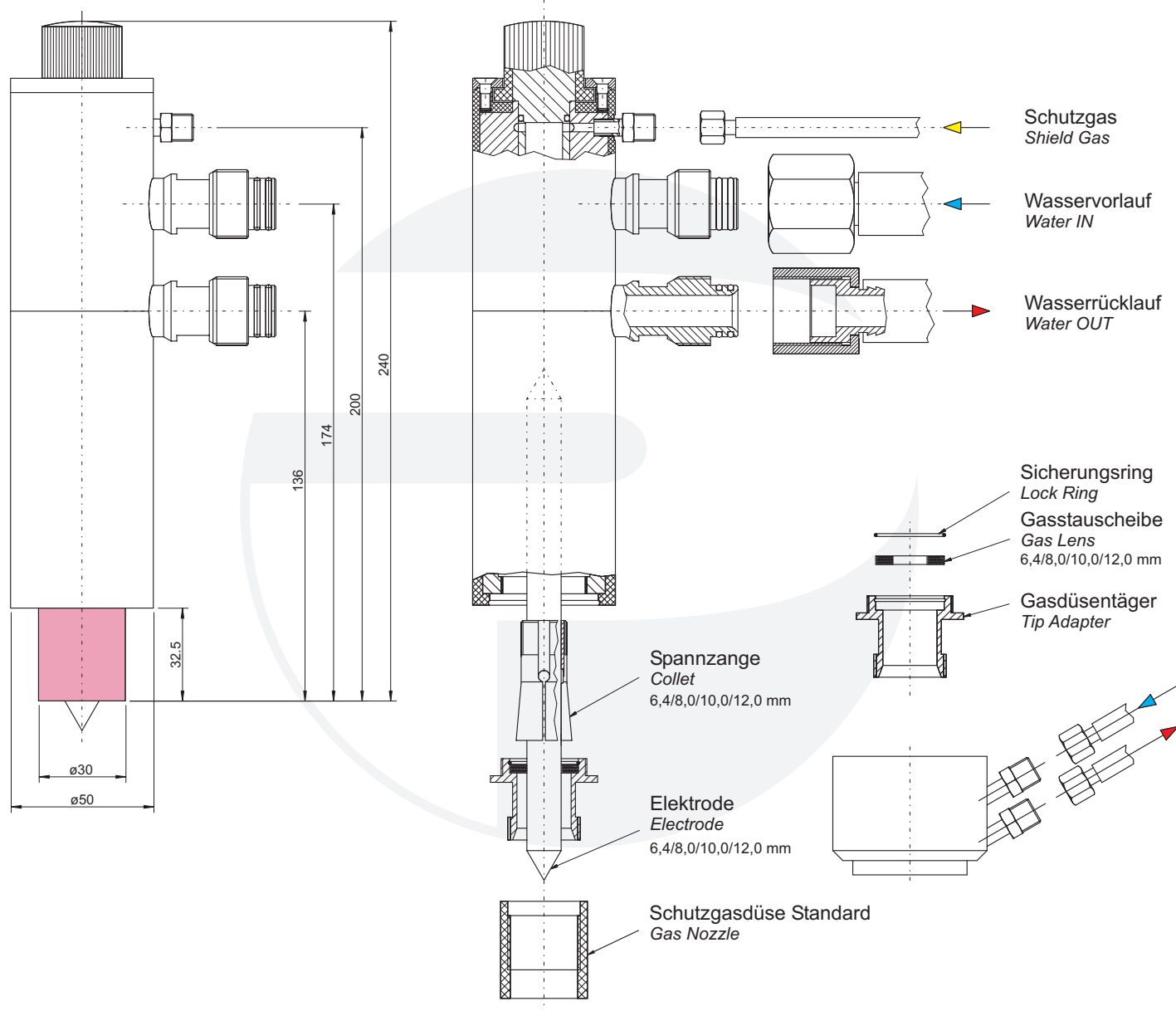
Cooling	: water-cooled
Torch Barrel	: 50mm
Max. Current-Carrying Capacity	: 1000A DC, straight polarity
Duty Cycle	: 100%
Electrode diameter	: 6.4 / 8.0 / 10.0 / 12.0mm
Electrode length	: 175mm
Water Flow	: 10-12 Liter/min. (approx. 3.2gpm)
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen, Argon/Helium

Applications : Reactor Engineering, Pipeline Construction, Longitudinal and circumferential Seams, Pipe-flange joints, Heating a.s.o.

WIG-Automatenschweißbrenner WB 1000

TIG Machine Welding Torch WB 1000

www.plasmatechnik.com





* **G-Frost** * und * **G-Frost²** * sind seit Jahren bewährte Kühlmittel für alle flüssigkeitsgekühlten Schweiß- und Schneidgeräte.

Im Gegensatz zu herkömmlichem Leitungswasser bilden unsere Kühlmittel auch nach längerem Gebrauch keine Rückstände oder Verkrustungen in den Kühlkreisläufen. Dies garantiert einen stets gleichmäßigen Wärmeabtransport aus den kritischen Bereichen des Schweiß- oder Schneidbrenners.

Da keinerlei aggressiven Bestandteile enthalten sind, schont * **G-Frost** * den Brenner, das Schlauchpaket, die Pumpe und den Kühler. Eine Elektrolytkorrosion wird durch die extrem niedrige Leitfähigkeit vermindert.

Unsere Kühlmittel können das ganze Jahr über eingesetzt werden, da sie in der kalten Jahreszeit auch einen ausgezeichneten Frostschutz bieten.

Für verschiedene Kältezonengebiete bieten wir zwei unterschiedliche Frostschutzgrade an. * **G-Frost** * ist bis -10°C und * **G-Frost²** * bis -20°C einsetzbar.

Um einen schnellen Überblick über den in Ihren Schweißanlagen aktuell herrschenden Frostschutzgrad zu erhalten, haben wir zwei Frostschutzprüfer entwickelt, mit denen Sie nun auch in der Lage sind, ohne viel Zeitaufwand Frostschutzmessungen durchzuführen.

Somit sind Sie zukünftig vor den in der Vergangenheit immer wieder "plötzlich" aufgetretenen frostbedingten Anlagenschäden geschützt.

	Best.-Nr.
* G-Frost *	
im 2,5-Liter-Kanister	P51.20039
im 20-Liter-Kanister	P51.10094
* G-Frost² *	
im 2,5-Liter-Kanister	P53.99205
im 20-Liter-Kanister	P53.99220
Anäometer-Frostschutzprüfer	P53.99370
Refraktometer-Frostschutzprüfer	P53.99380

Änderungen vorbehalten

1102

PMC
PLASMATECHNIK

E-Mail: pmc@plasmatechnik.com • Internet: <http://www.plasmatechnik.com>

PMC GmbH & Co. KG
Plasmatechnik Markus Colling
Gewerbegebiet Wallfeld 2
66649 Oberthal/Germany
Tel. ++49(0) 68 54 - 90 92 9- 0
Fax ++49(0) 68 54 - 90 92 9-29

Unser Lieferprogramm

Our product range

www.plasmatechnik.com

Unser Lieferprogramm:

- **Plasmahandschneidbrenner** von 60A bis 300A
- **Plasmamaschinenschneidbrenner** von 60A bis 800A
- **Plasmahandschweißbrenner** von 0,5A bis 250A
- **Plasmamaschineschweißbrenner** von 0,5A bis 350A
- **Plasma-Roboterschweißbrenner** von 0,5A bis 150A
- **Plasma-Sonderbrenner**
- **WIG-Sonderbrenner** bis 1000A
- **Spezialkühlmittel für Schweißgeräte**
- **Elektrodenschleifgeräte**
- **Schweißtechnisches Zubehör**

Our product range:

- **Plasma hand cutting torches** from 60A to 300A
- **Plasma machine cutting torches** from 60A to 800A
- **Plasma hand welding torches** from 0.5A to 250A
- **Plasma machine welding torches** from 0.5A to 350A
- **Plasma robotic welding torches** from 0.5A to 150A
- **Special plasma torches**
- **TIG special torches** up to 1000A
- **Special coolant for welding equipments**
- **Electrode grinding units**
- **Welding accessories**

© 2010 copyright



Plasmatechnik Markus Colling GmbH & Co. KG
 Gewerbegebiet Wallfeld 2
 66649 Oberthal / Germany
 Tel. ++49 (0) 6854-90929-0
 Fax ++49 (0) 6854-90929-29
www.plasmatechnik.com

WB1000



AMW 250



PMW 350-S180



PMW 350-2



PMW 350



PHW 100-P



PlaTo151-Rob20°



PlaTo151-M



Auszug aus unserem Lieferprogramm / Extract from our product range