

# Plasma-Pulver-Schweißbrenner PHW 100P

Plasma Powder Welding Torch PHW 100P

www.plasmatechnik.com



## Beschreibung:

Kleiner wassergekühlter und somit leistungsfähiger 100A-Plasmapulverschweißbrenner sowohl zum (PTA/PPAW) Plasmaverbindungsschweißen als auch zum Plasmaauftragschweißen. Absolut sichere Zündung ohne Werkstückberührung mittels Hochfrequenz und Hilfslichtbogen.

## Ausführungen:

- Maschinenschweißbrenner mit Rundgriff und Indexbohrung für Roboteranwendungen
- Handschweißbrenner mit Rundgriff
- Handschweißbrenner mit ergonomischem Handgriff, Taster und Potentiometer zum feinfühlig Variieren des Schweißstromes oder der Pulvermenge während des Schweißens

## Vorteile PTA:

- Spritzerfreie und glatte Nahtoberflächen
- Ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit
- Minimaler Werkstückverzug infolge geringerer Streckenenergie
- 2- bis 5-fache Schweißgeschwindigkeit gegenüber WIG
- Keinerlei Einschränkung beim Anstellen des Brenners, da eine externe Kaltdrahtzufuhr entfällt
- Hohe Flexibilität, da mit nur einem Pulvertyp (ähnlich 1.4401) die meisten schweißbaren Stähle zu verbinden sind

## Technische Daten:

Elektrodenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Düsenkühlung	: indirekt wassergekühlt
Spannschaft	: 25mm
Schweißbare Dicke	: 0,05 bis 4mm
Strombelastbarkeit	: 100A
Einschaltdauer	: 100%
Pilotstrom	: 5-15A
Pulver	: Metall- u. Karbidpulver -200 +60µm
Max. Pulvermenge	: 20g/min.
Plasmagas	: Argon
Schutzgas	: Argon, Argon/Wasserstoff

Anwendungen : Kernkraftanlagen, Chemische Industrie, Luftfahrt, Motorenbau, Werkzeugbau, Schaltschrankbau, Bergbau/Tagebau, Fahrradrahmenbau, PTA Auftragsschweißen (Aufpanzern), PTA Verbindungsschweißen, u.s.w.

## Description:

Small water-cooled and therefore high performance 100amps plasma powder welding torch (PTA/PPAW) for surfacing as well as joining. Ignition results without contacting with the workpiece by means of high-frequency and pilot arc.

## Designs:

- Machine welding torch with round handle and indexed bore for robotic applications
- Hand welding torch with round handle
- Hand welding torch with ergonomic handle, switch and potentiometer for sensitive variation of the welding current or the powder quantity during the welding process

## PTA Advantages:

- Splash-free and smooth surfaces of seam
- Excellent gap bridging
- Minimal distortion because of a lower energy per unit length
- Two to five times more welding speed against TIG-welding
- No restriction when positioning the torch because there is no external cold wire supply
- High flexibility because you can join the most of weldable steels only with one type of powder

## Technical Data:

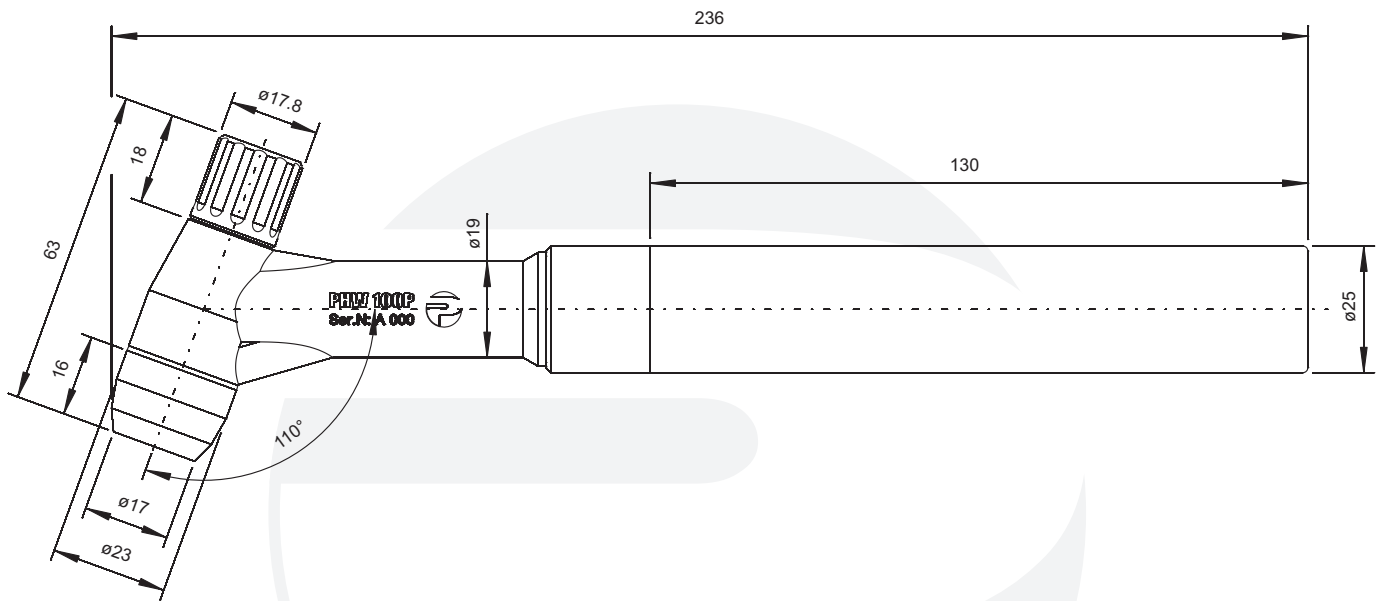
Electrode Cooling	: indirect water-cooled
Nozzle Cooling	: indirect water-cooled
Torch Barrel	: 25mm
Weldable Thickness	: 0.05 to 4mm
Max. Welding Current	: 100A
Duty Cycle	: 100%
Pilot Current	: 5-15A
Powder	: Metal and carbide powder -200 +60µm
Max. Powder Quantity	: 20g/min.
Plasma Gas	: Argon
Shield Gas	: Argon, Argon/Hydrogen

Applications : Reactor engineering, Chemical Industry, tool making, electrical cabinet fabrication, (Surface) Mining, bicycle frame manufacturing, PTA hardfacing, PTA surfacing, PTA joining, extruding machine screws, valves for motorcar, marine a.s.o.

# Plasma-Pulver-Schweißbrenner PHW 100P

Plasma Powder Welding Torch PHW 100P

## Maße / Dimensions:



## Ergonomischer Handgriff / Ergonomic Handle:

